

CAUDRON C-640 TYPHON

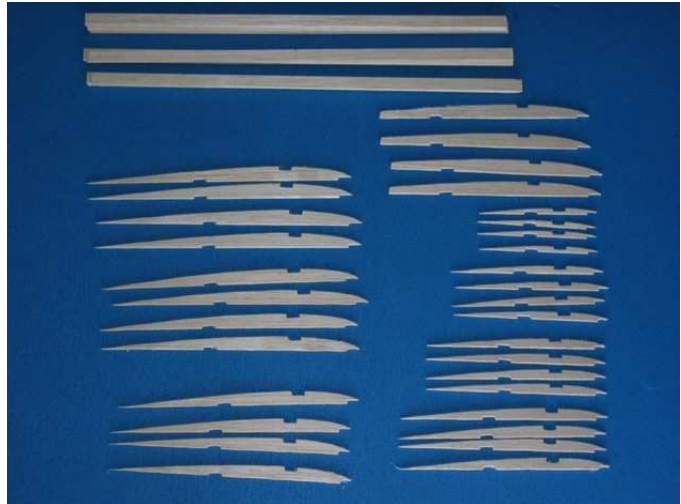


Notice de Construction

Partie 2 – Construction du fuselage

Réalisation du stabilisateur

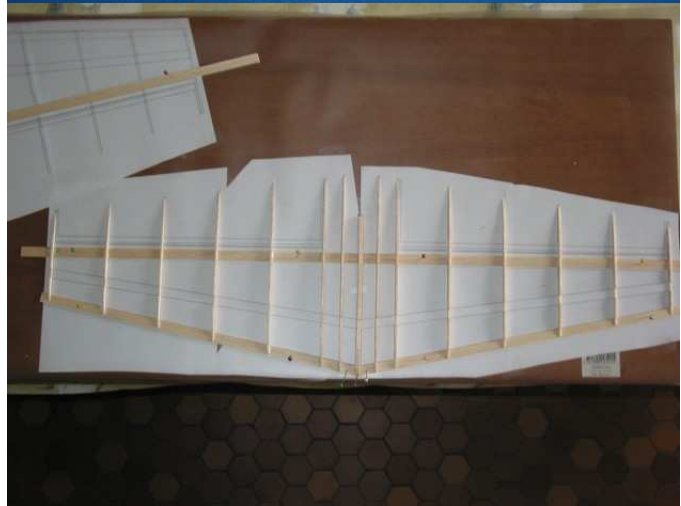
Découpe des pièces du stabilisateur



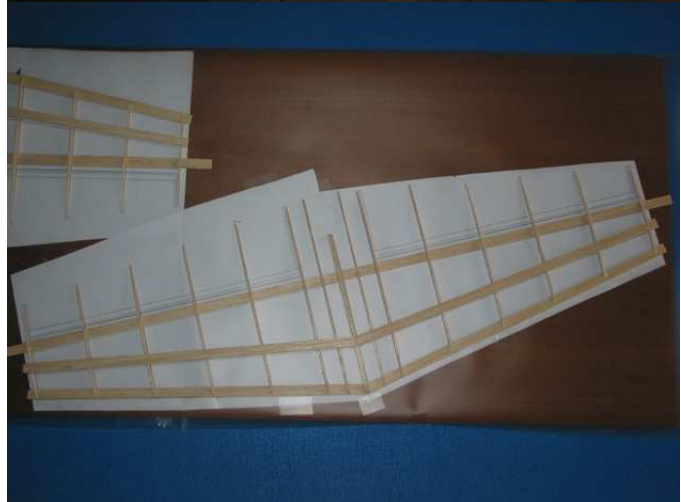
Collage des nervures

Réaliser la première face du stabilisateur.

Les nervures sont collées sur des baguettes balsa 10x2 mm.



Le profil étant symétrique, coller les nervures de l'autre face de manière identique.



Collage du longeron.
Procéder symétriquement sur les deux faces.

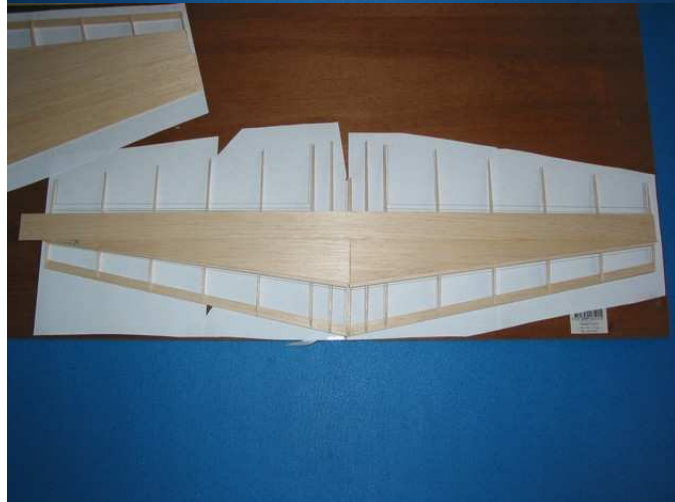


Coffrage du stabilisateur

Coffrage d'une des faces du longeron jusqu'au bord de fuite à l'aide de balsa 1,5 mm.
La partie centrale n'est pas coffrée (coffrage des nervures s2 à s8).



Sur l'autre face, coffrer sur toute la longueur du longeron jusqu'au dessus de la baguette centrale.

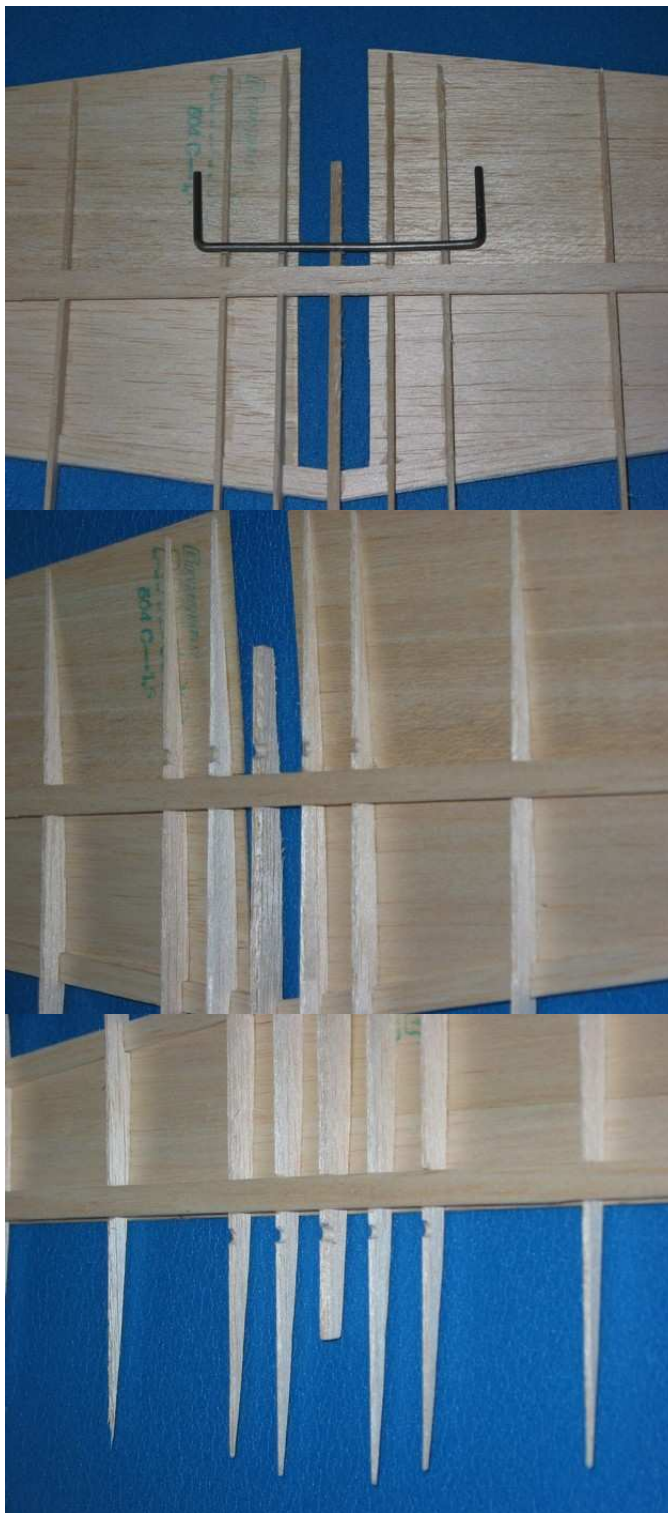


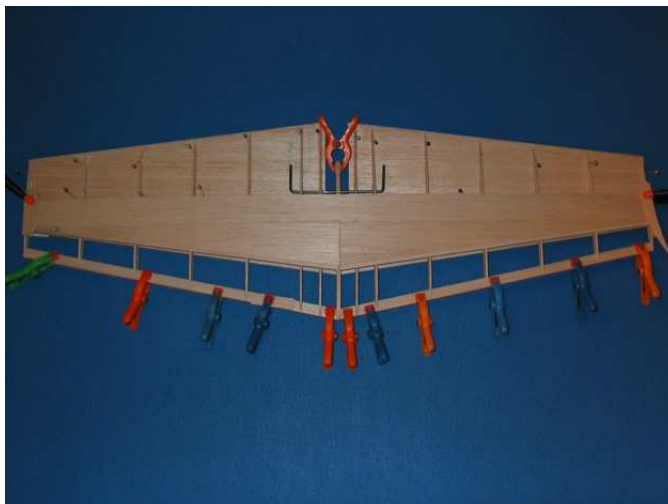
Réalisation de la commande des volets

Les volets du stabilisateur seront mis en mouvement à l'aide d'une seule commande. Les deux volets sont réunis à l'aide d'un « U » en corde de piano 3 mm. Ce « U » sera emprisonné dans les nervures s1 à s3. La commande est positionnée à 10 mm de la baguette centrale.

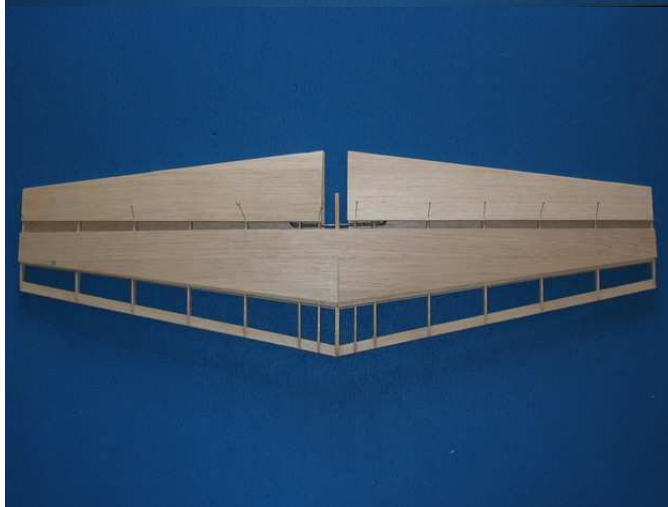
Vue sur le logement du U.

Procéder de manière identique sur l'autre face.

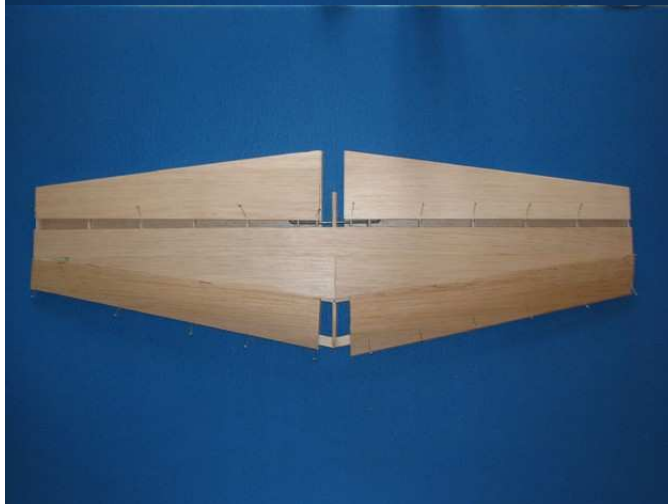


Assemblage des deux parties**Fin du coffrage**

Coffrage de la partie arrière (volets).



Coffrage de la partie avant.



Idem sur le coté opposé.

Réalisation des saumons

Découpe des pièces dans un bloc de balsa.

Collage des saumons



**Mise en forme des saumons et
ponçage du stabilisateur**

Vue de détail

**Découpe des ailerons**

Retrait du coffrage

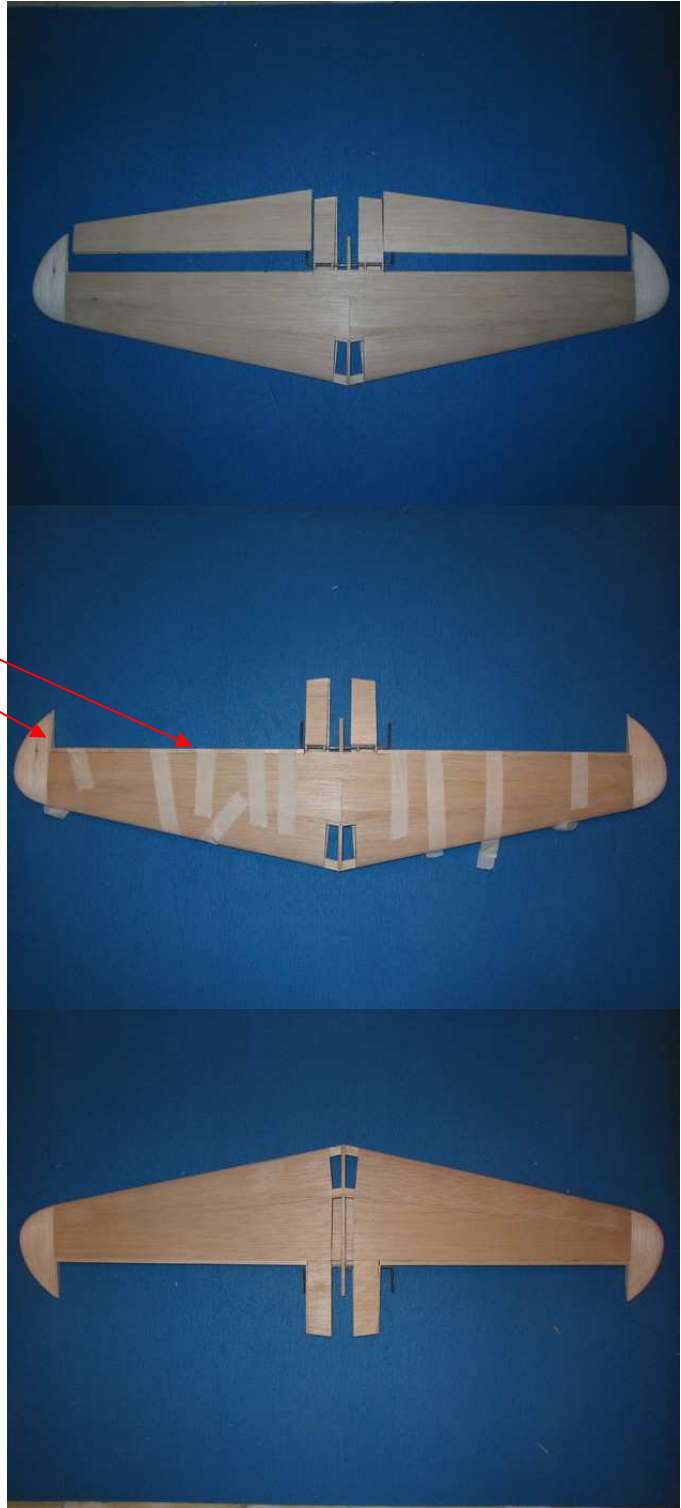
Découpe des nervures

Pose des chants des logements de volets

Les chants sont réalisés en balsa 5 mm.

Sur les cotés, un morceau de balsa 1,5 mm est collé.

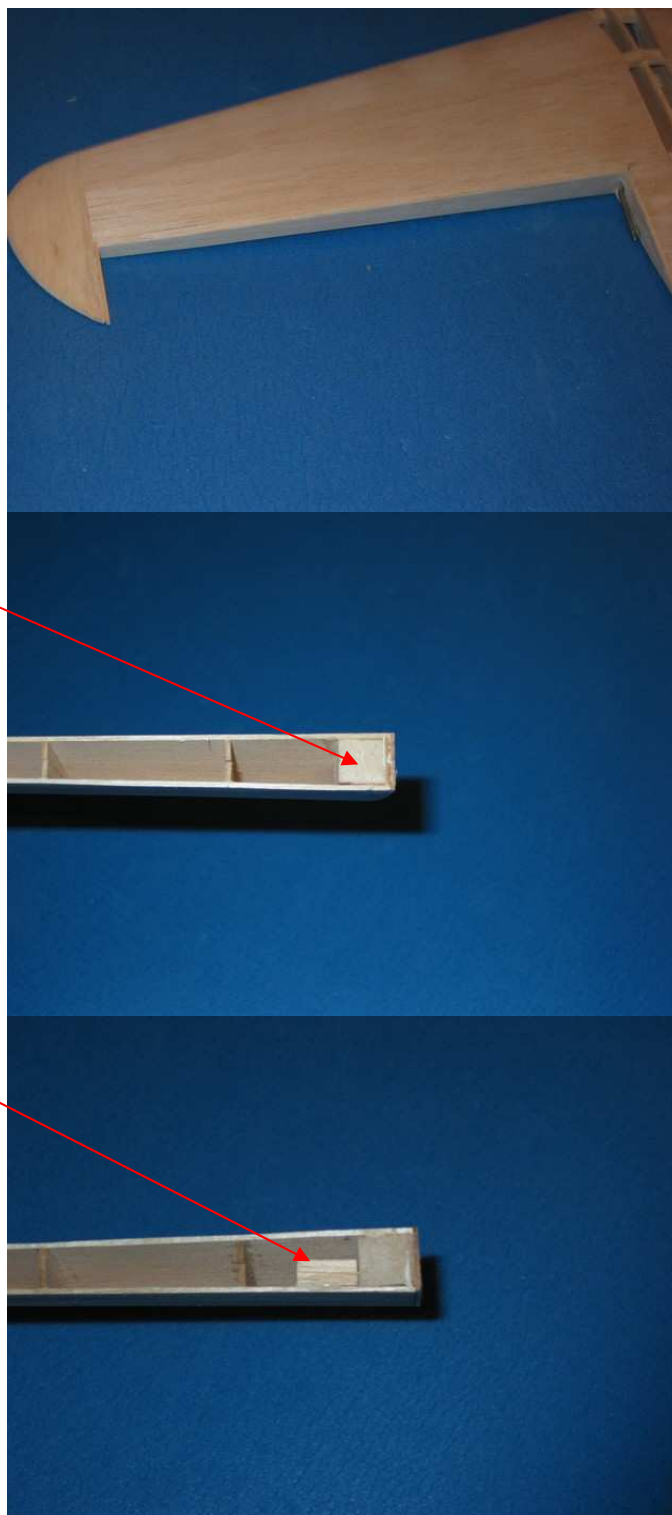
Vue après ponçage.



Réalisation des volets

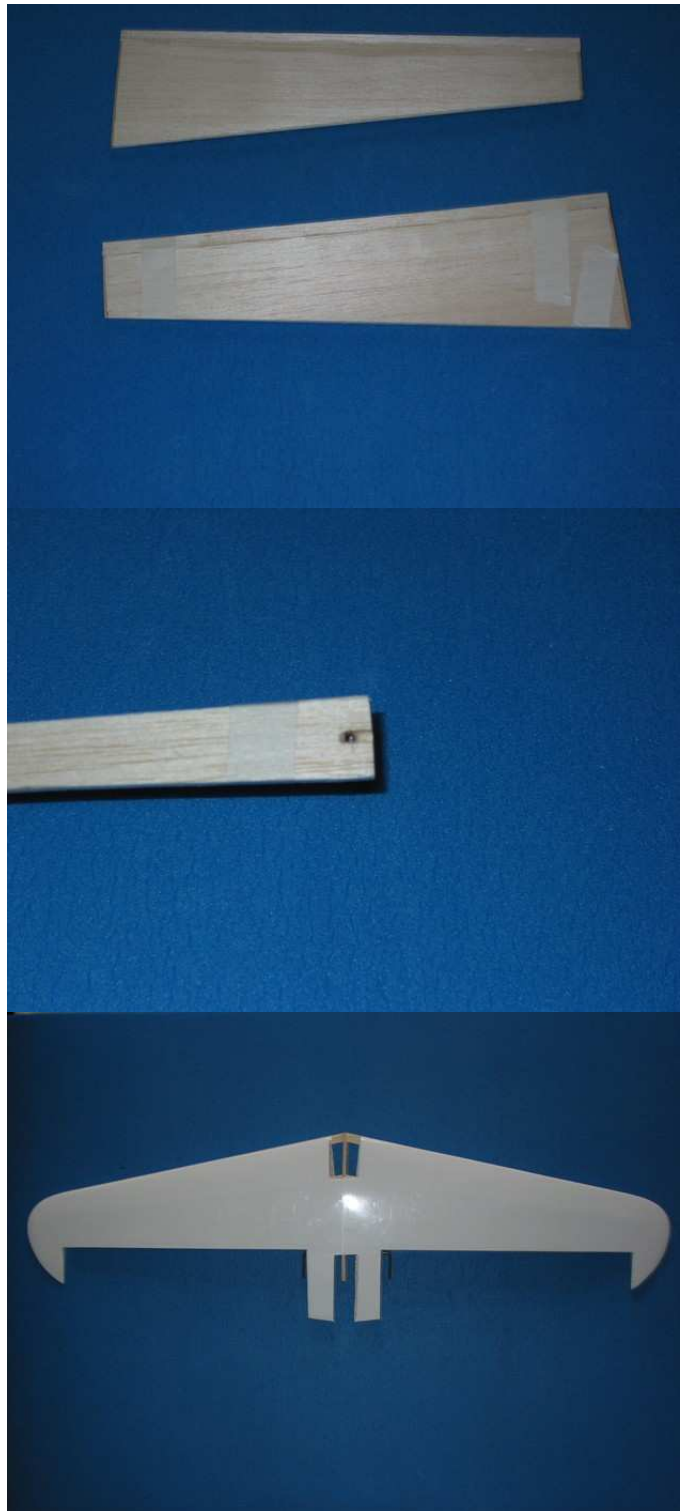
Pose d'un bloc de balsa pour fixer la commande (« U »).

Pose d'un bloc pour fixer le guignol.



Pose des chants sur les volets :

- Balsa 5 mm sur l'arrière.
- Balsa 1,5 mm sur les cotés.



Réalisation du logement de la commande.

Entoilage du stabilisateur

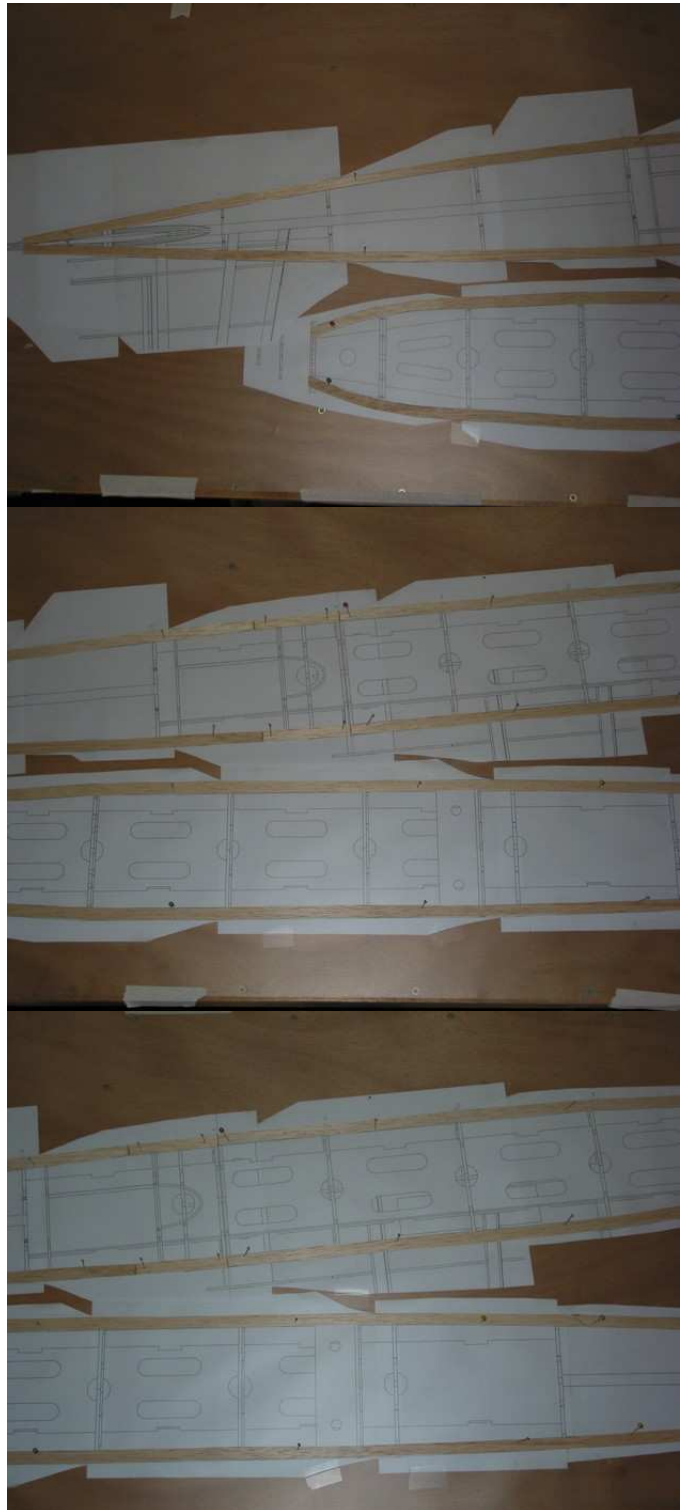
Le stabilisateur est entoilé à l'Oracover blanc. Il est poncé et un apprêt pour matières plastique est appliqué.



Réalisation du Fuselage

Pose des contours du fuselage

Le contour est réalisé en balsa 1,5 mm.



Une baguette 5x5 mm est posée sur le contour sur toute la longueur du fuselage.





Pose des couples de la partie inférieure du fuselage

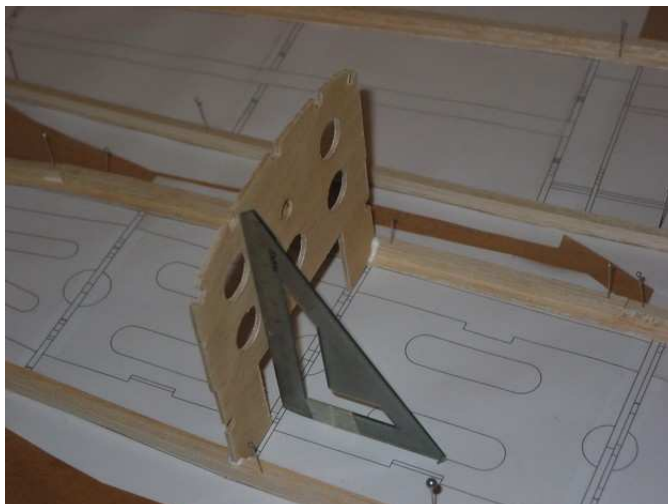
Découpe des couples c3b à c14b.

Les couples c5b, c11b et c12b sont découpés dans 2 planchettes de balsa collées.

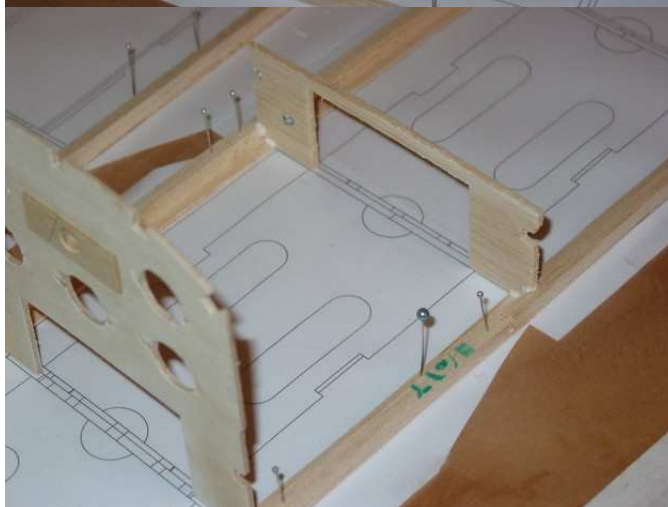
Notez le doublage en ctp 1,5 mm sur le couple c6b au niveau de la fixation de l'aide.

Collage du couple c6b.

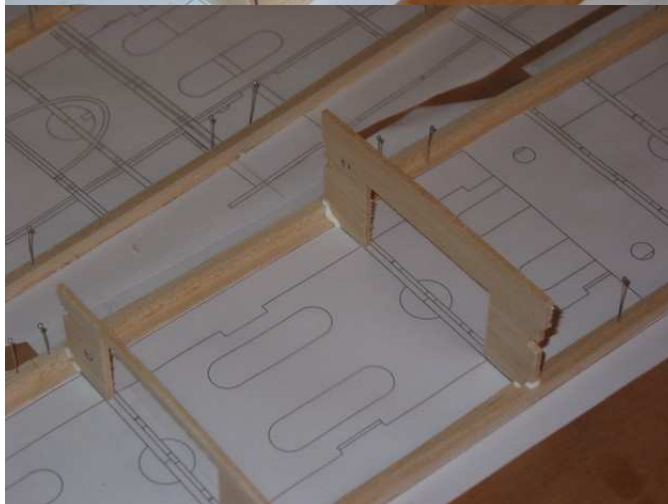




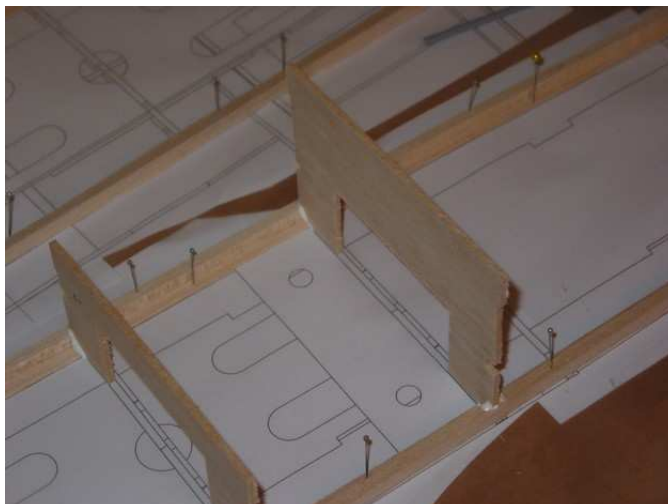
Collage du couple c7b.



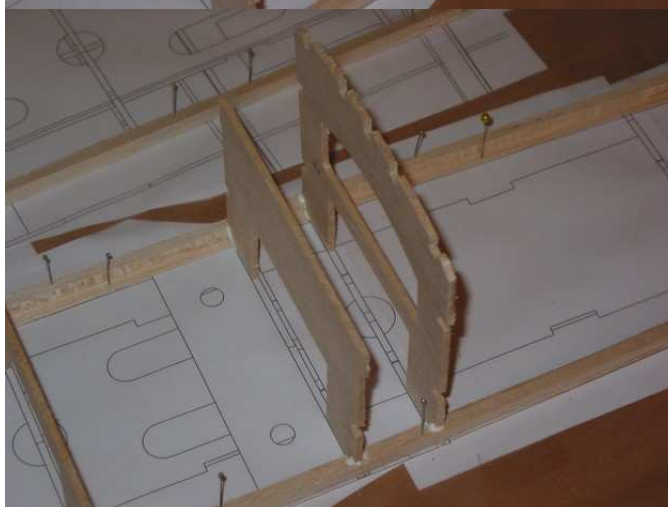
Collage du couple c8b.



Collage du couple c9b.



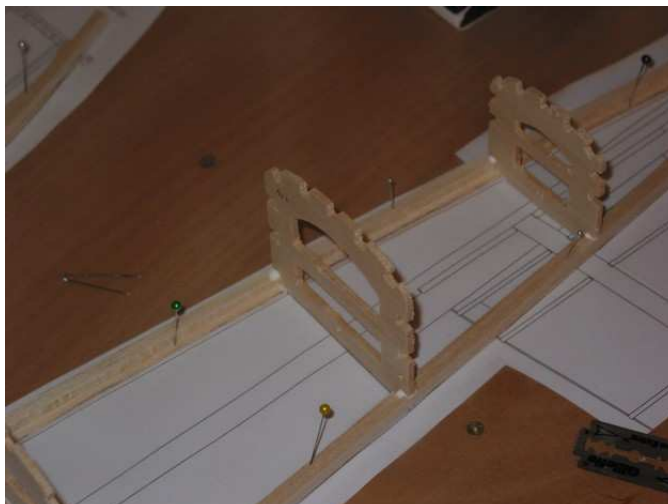
Collage du couple c10b.



Collage du couple c11b et c12b.



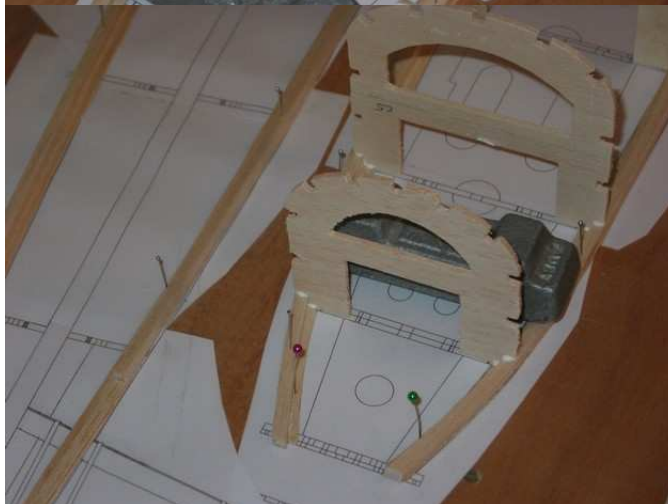
Couple c13b et c14b.



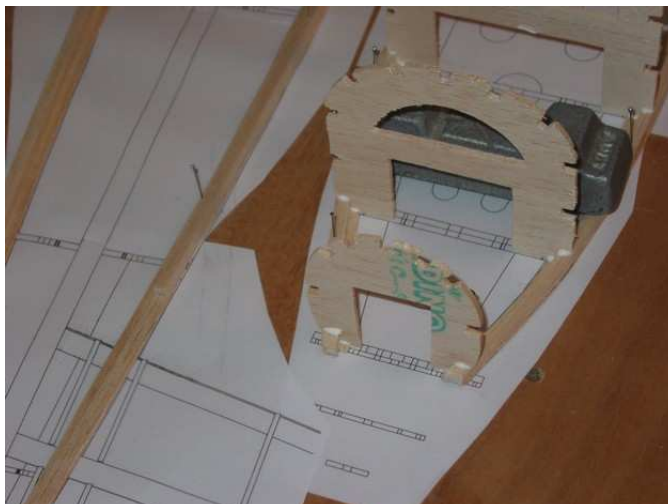
Couple c5b.



Couple c4b.



Couple c3b.

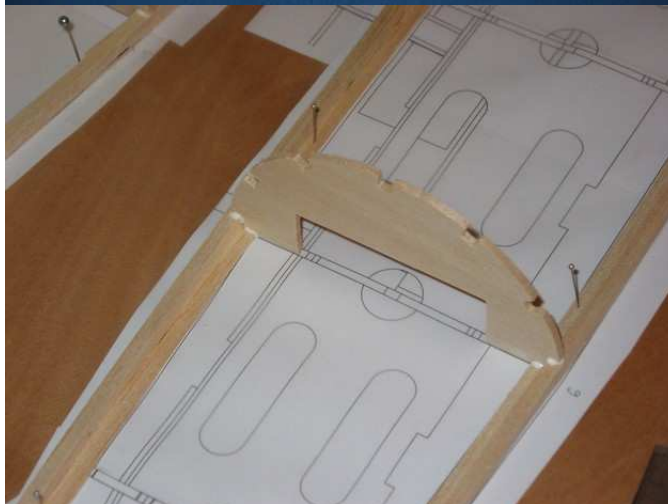


Pose des couples de la partie supérieure du fuselage

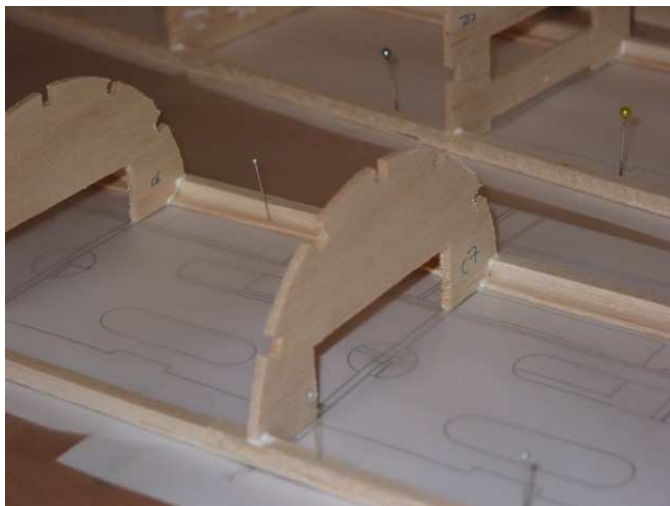
Découpe des couples c3 à c13.



Collage du couple c6.



Collage du couple c7.



Collage du couple c8.



Collage du couple c9-2.



Collage du couple c10.



Collage du couple c11.



Collage du couple c12.



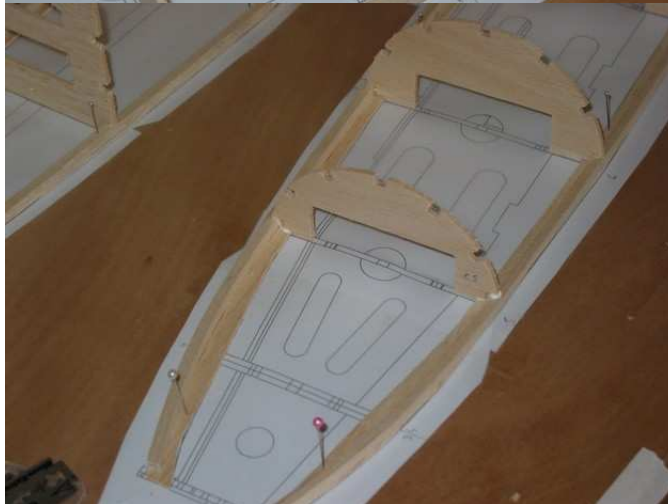
Collage du couple c13.



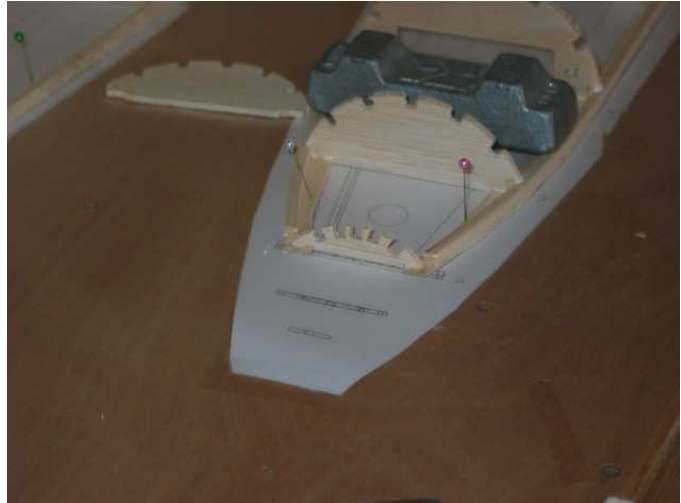
Collage du couple c9.



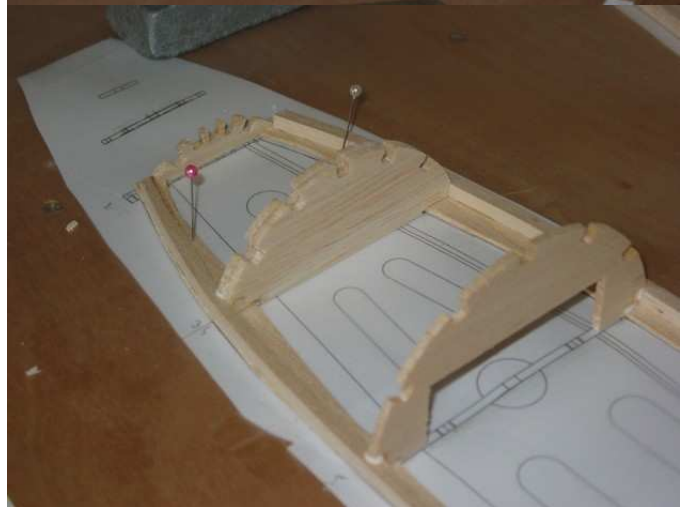
Collage du couple c5.



Collage des couples c3 et c4.



Collage du couple c4-2.

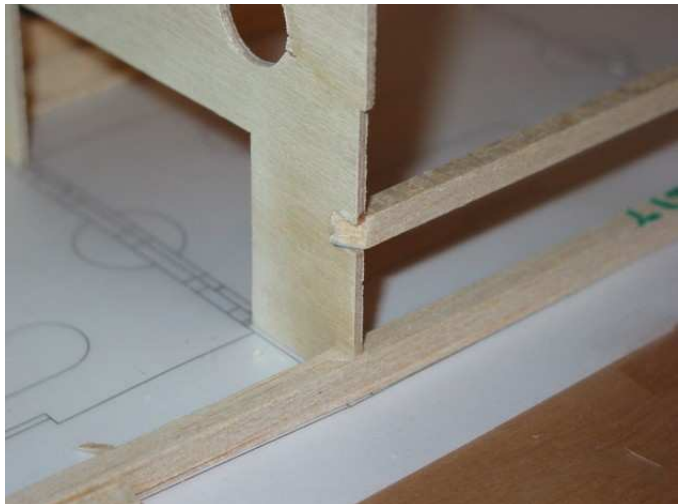


Réalisation de la partie centrale

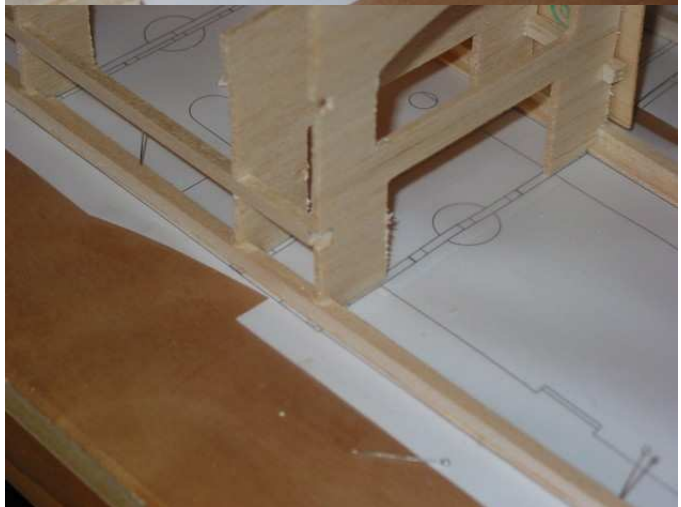
Pose d'une baguette 5x5 mm entre les couples c6b et c10b.



Découpe de la baguette en biais au niveau du couple c6b.



Vue au niveau du couple c10b.



Pose support d'aile sa1.



Réalisation du coté opposé.

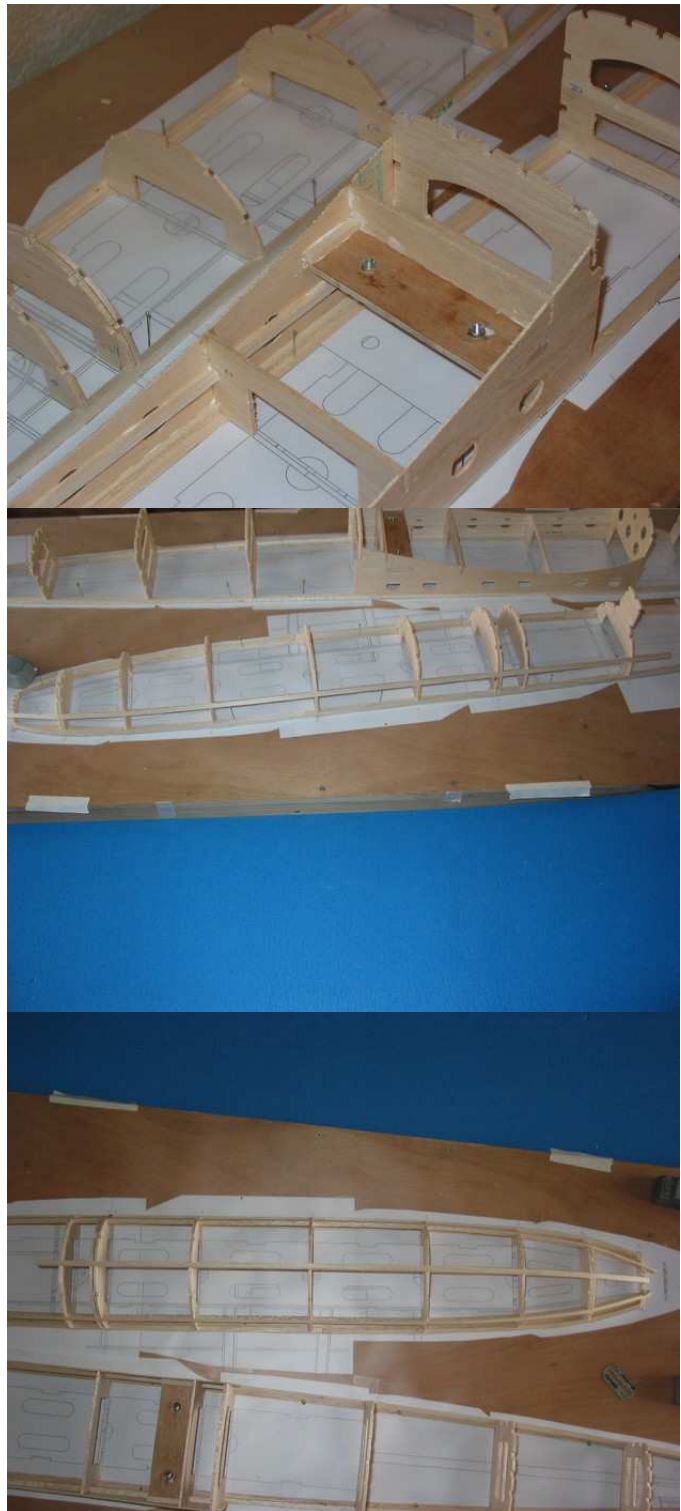
Pose du support de vis de fixation de l'aile.

Une baguette 5x5 mm est colée latéralement.

Pose des baguettes 5x5 de la demie coquille supérieure

Partie avant, baguettes latérales.

Partie avant, baguette supérieure.

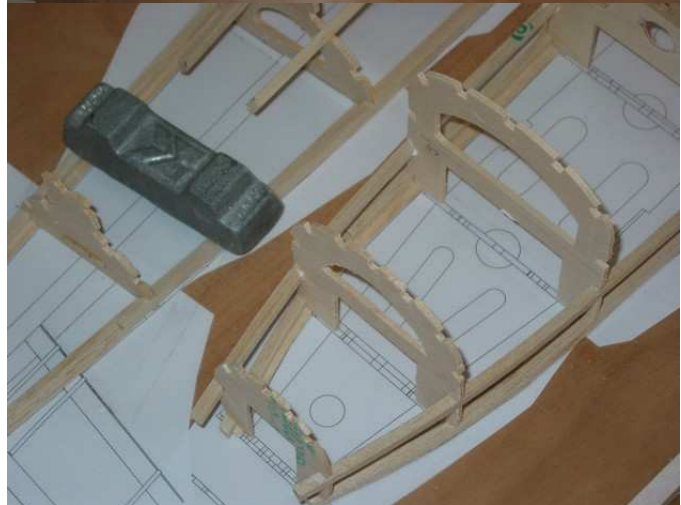


Pose des baguette intermédiaires jusqu'au couple c12.



Pose des baguettes 5x5 de la demie coquille inférieure

Pose d'une baguette entre les couples c3b à c6b, en poursuivant la baguette déjà installée sur la partie centrale.



Pose des baguettes sur le dessous de la partie avant (c3b à c6b).



Pose de la baguette centrale.



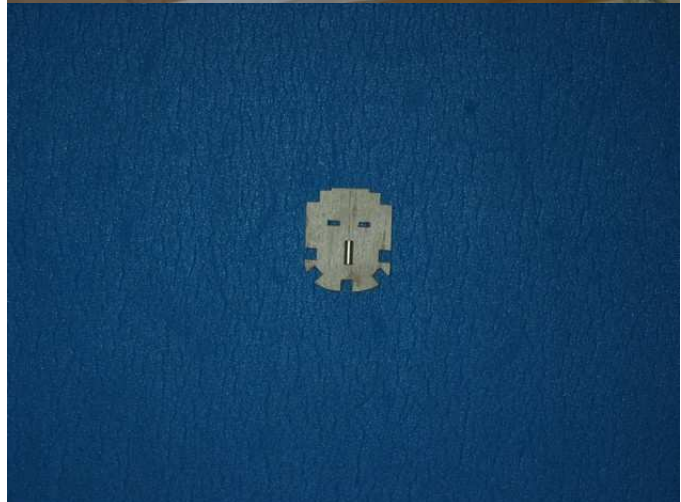
Pose des deux dernières baguettes de la partie avant.

La baguette latérale va du couple c4b à c6b.



Réalisation du couple c15b

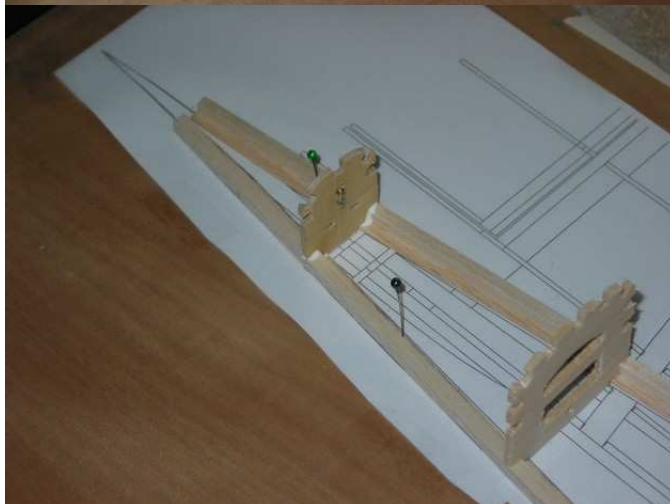
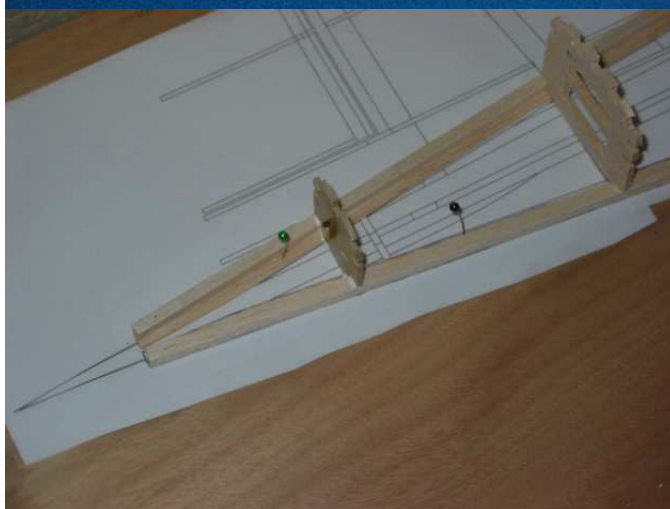
Sur ce couple en ctp 2 mm, un domino électrique est fixé afin de servir de guide à la corde à piano de la roulette de queue.



Vue sur l'autre coté.



Collage du couple.



Pose des baguettes 5x5 sur la partie arrière de la demie coquille inférieure (suite).



Vue sur la partie arrière terminée.



Installation du stabilisateur sur la demie coquille supérieure

Découpe du couple cd1 en balsa en balsa 5 mm.

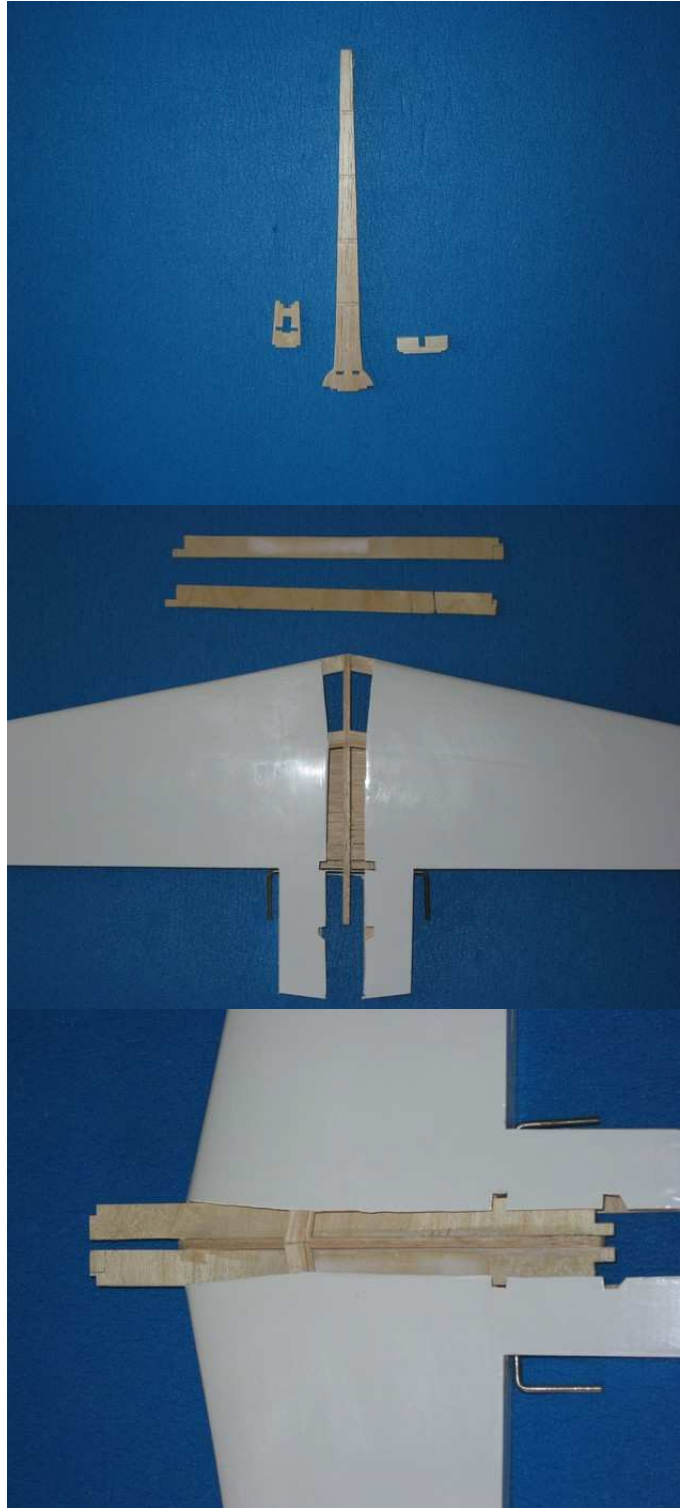
Réalisation du couple cd2 en balsa 2 mm.

En balsa 3 mm, le couple talon : ss2.

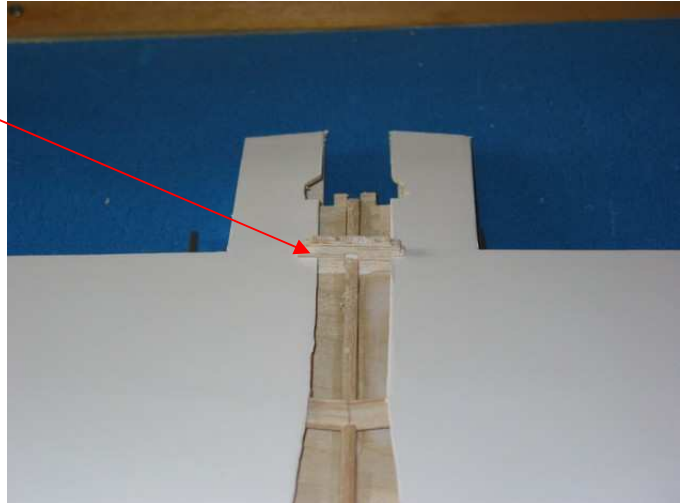
Découpe des supports du stabilisateur (ss3) en ctp 2 mm.

Collage des supports sur stabilisateur.

Bien repérer au préalable le positionnement du stabilisateur sur le fuselage.

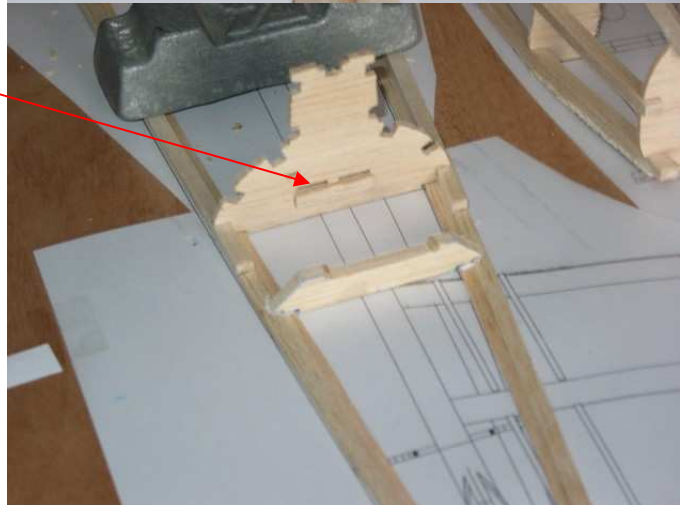


Pose du talon du stabilisateur ss2.



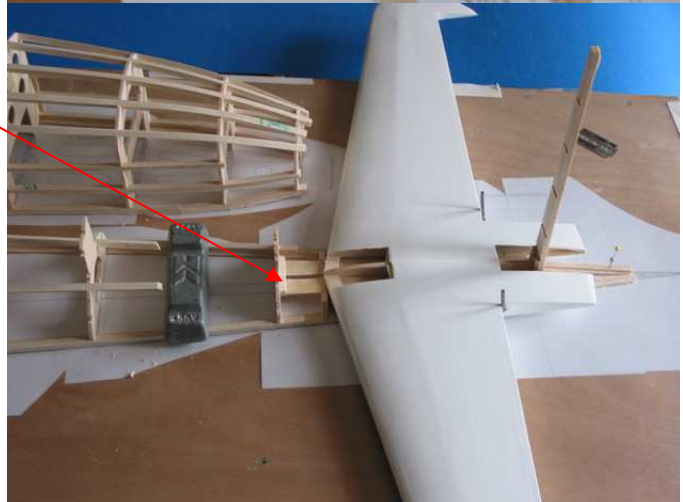
Pose du couple talon ss1 en balsa 5 mm.

Notez le support en balsa 3 mm sur le couple c13.



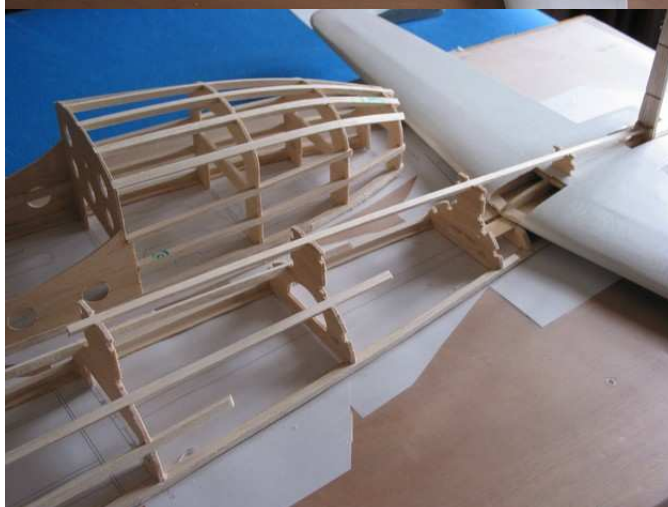
Tous les éléments assemblés.

Notez le renfort au niveau du couple c13.

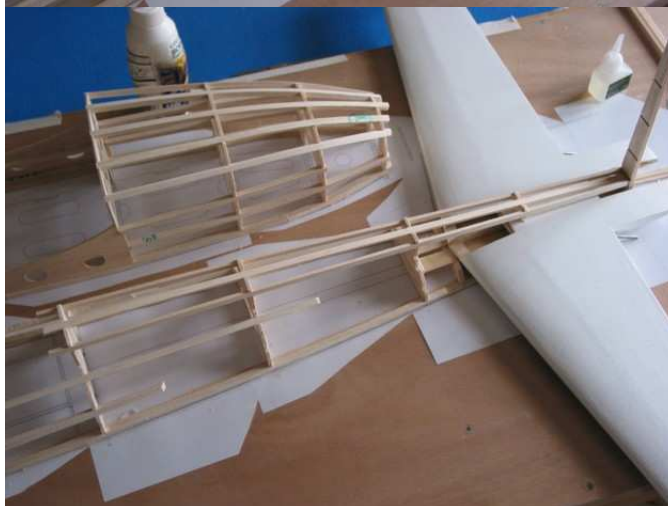


Pose des baguettes 5x5 de la demie coquille supérieure

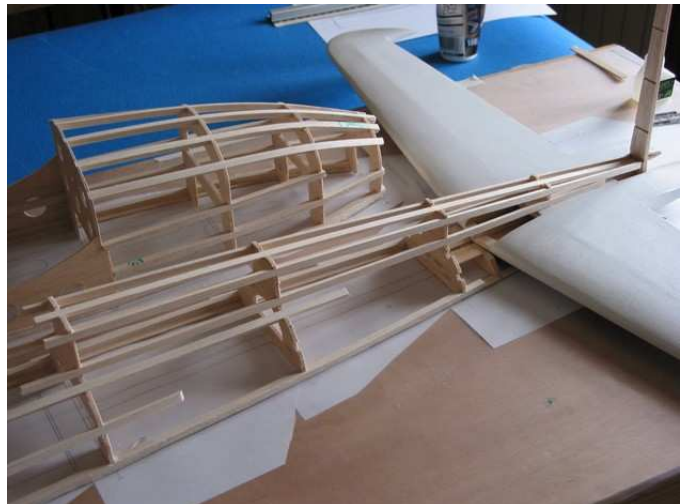
Pose de la baguette supérieure après avoir collé le couple c14 sur le stabilisateur.



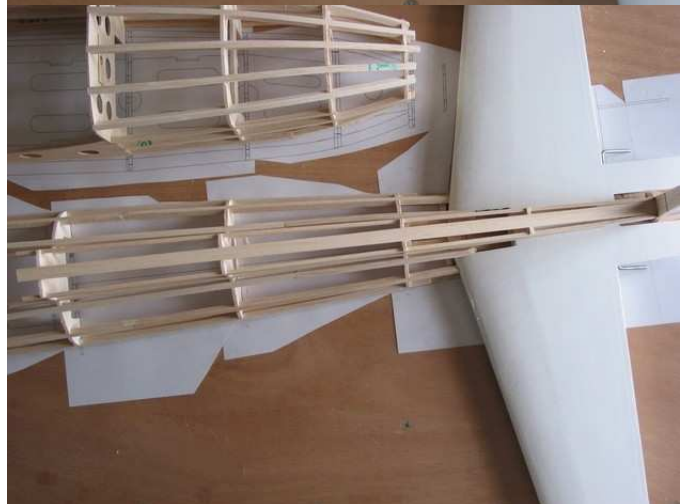
Pose des baguettes latérales



Vue sur la partie arrière après installation des baguettes.

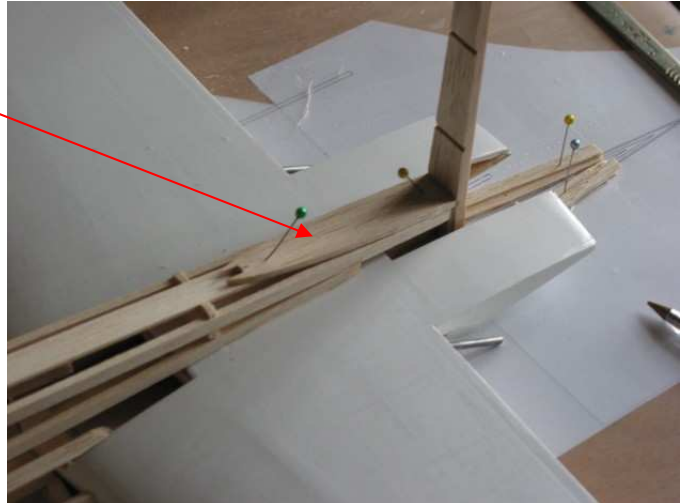


Pose de la baguette 10x3 sur le dessus.



Réalisation de la dérive

Collage de la base de la dérive d1 sur la baguette 10x3mm.



Structure de la dérive.

Pose des pièces d2 à d6 et du bord d'attaque en balsa 4mm.



La dérive sera coffrée en balsa 2 mm



Coffrage du fuselage

Le coffrage est réalisé en balsa 2 mm.

Coffrage de la partie arrière de la demie coquille inférieure.



Coffrage de la partie avant de la demie coquille inférieure.



Partie avant de la partie supérieure du fuselage.



Partie arrière.





Dessus de la partie avant coffrée.



Découpe du capot avant au niveau des couples c4 et c9.

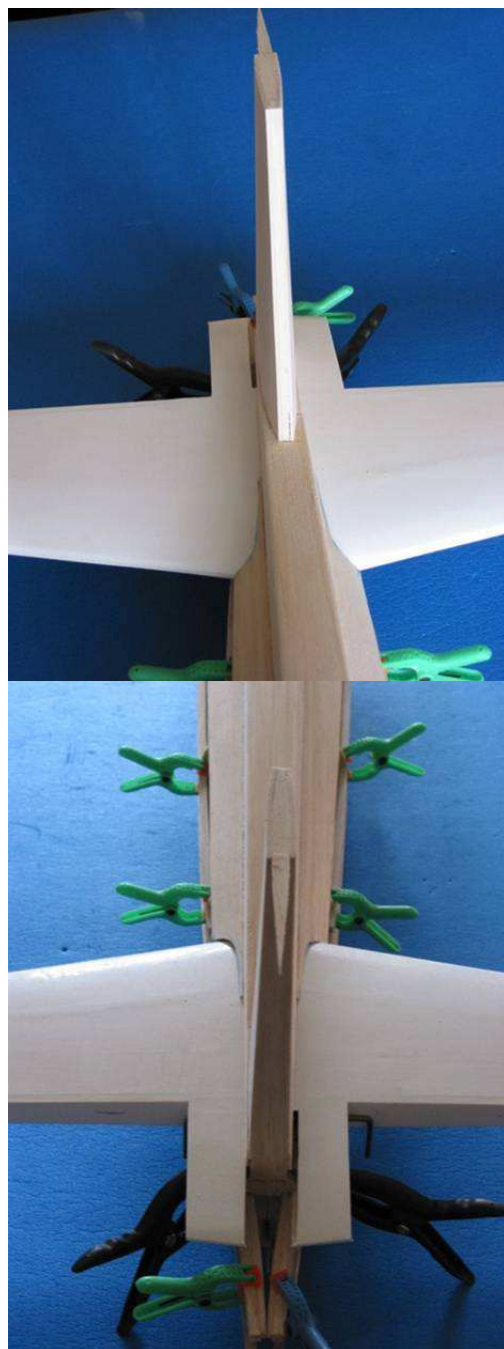
Installation de la platine intérieur du fuselage
En ctp 1,5 mm.

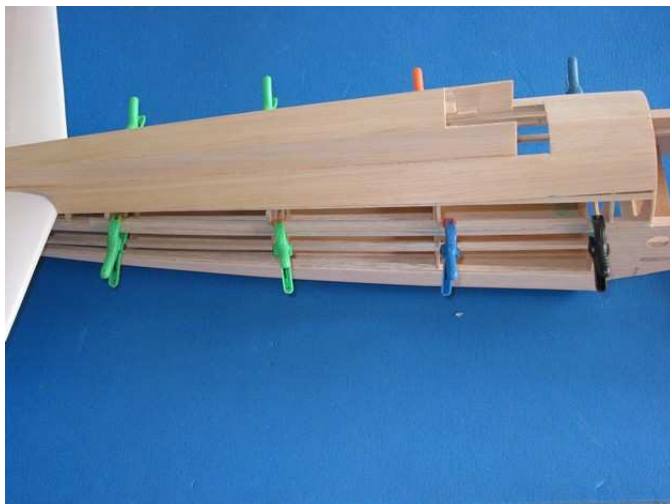


Dérive coffrée et collage des deux demies coquilles

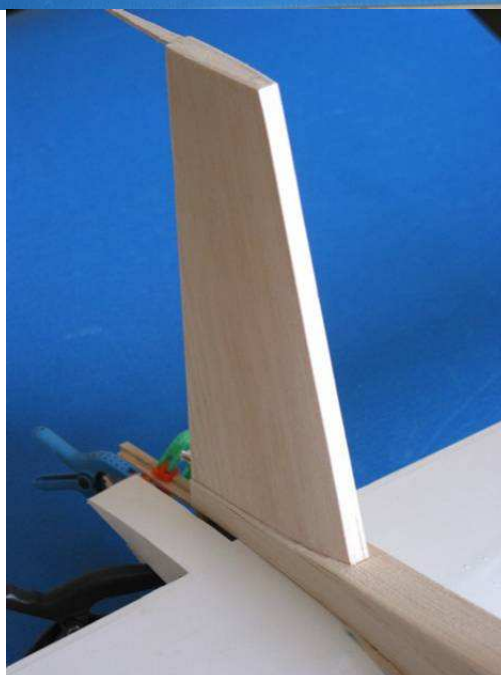
Les deux demi coquilles sont assemblées. La géométrie de l'ensemble est contrôlée avec l'aile.







Vue sur la dérive coffrée.



Sortie de la gaine de dérive.



Sortie de la gaine de profondeur.

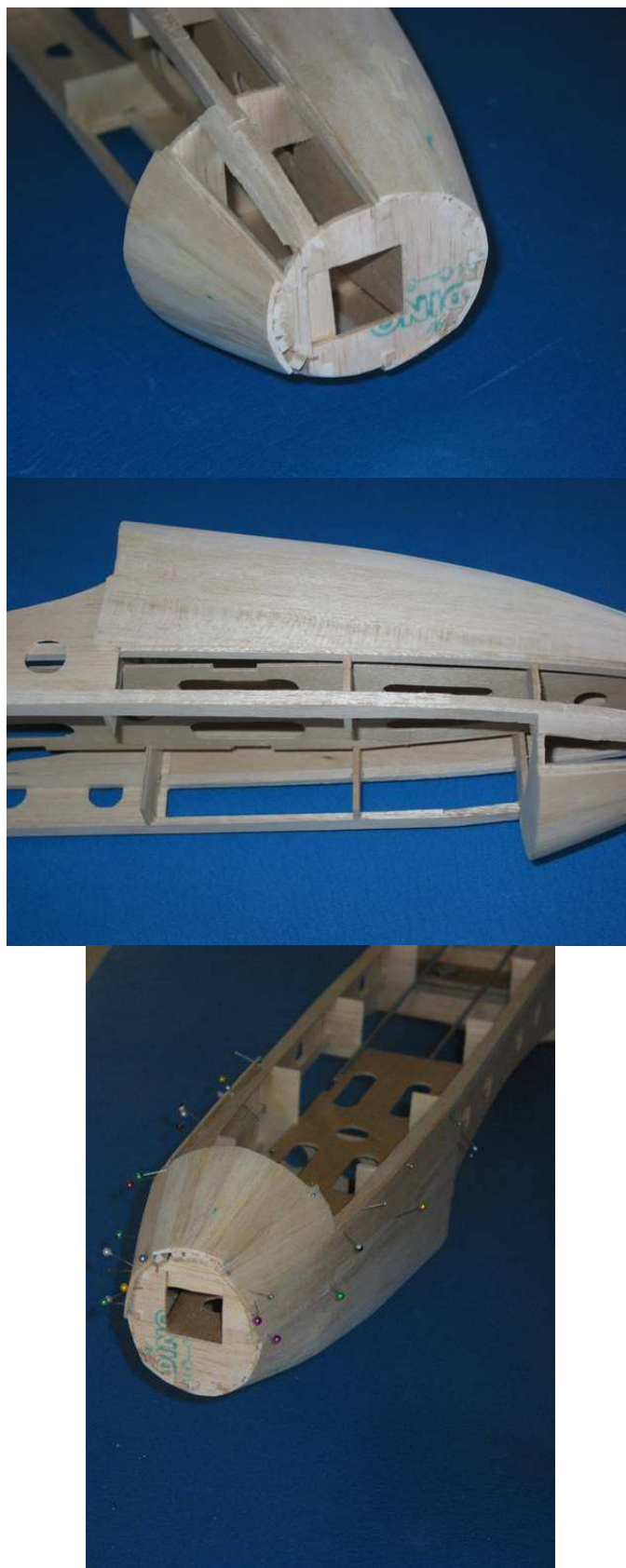


Gaines de profondeur et de dérive



Coffrage de la partie avant.



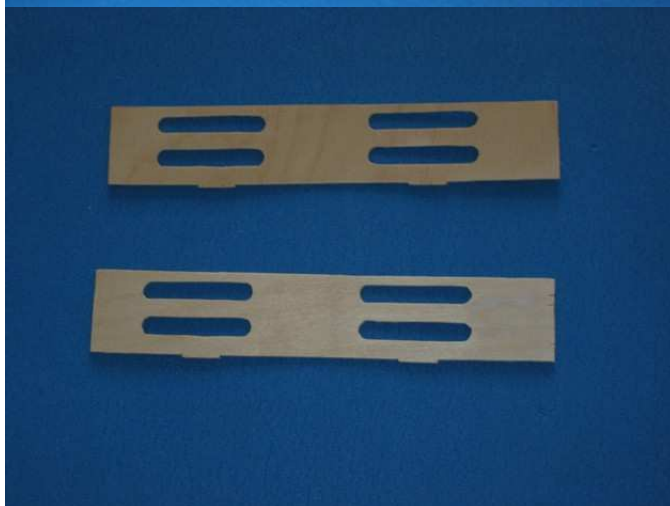


Coffrage de la partie arrière.



Découpe des parties latérales de la platine intérieure du fuselage.

Ces pièces sont en ctp 1,5 mm.

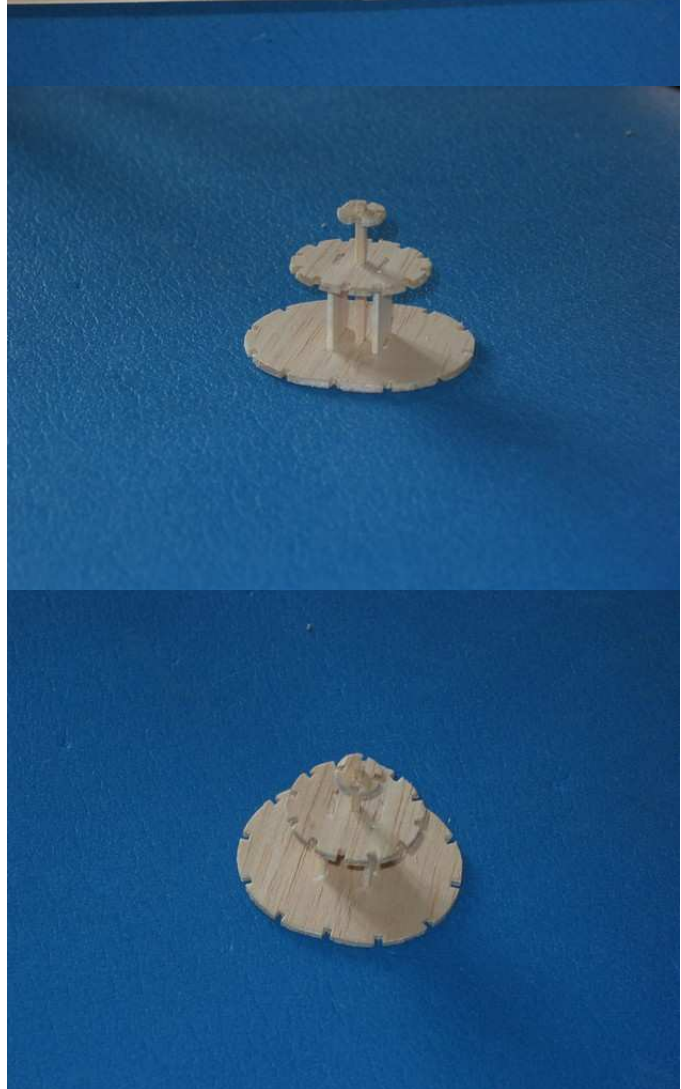


Collage de ces pièces.



Réalisation de la pointe du fuselage.

Assemblage des couples c2, c1 et c0.



Installation de baguettes 3x3.



Coffrage de la pointe en balsa 3 mm et ponçage.



Capot avant

Pose de renforts en basa 10mm sur la partie arrière du capot.

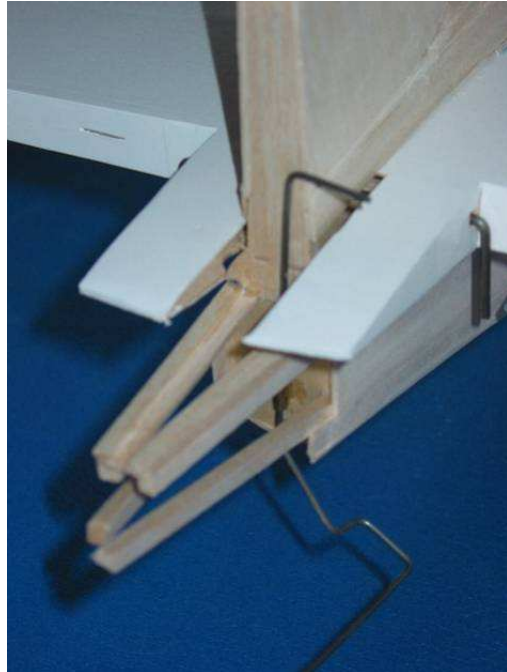
Le couple c9-2 et les renforts sont percés afin de recevoir deux tétons en carbone 3mm.



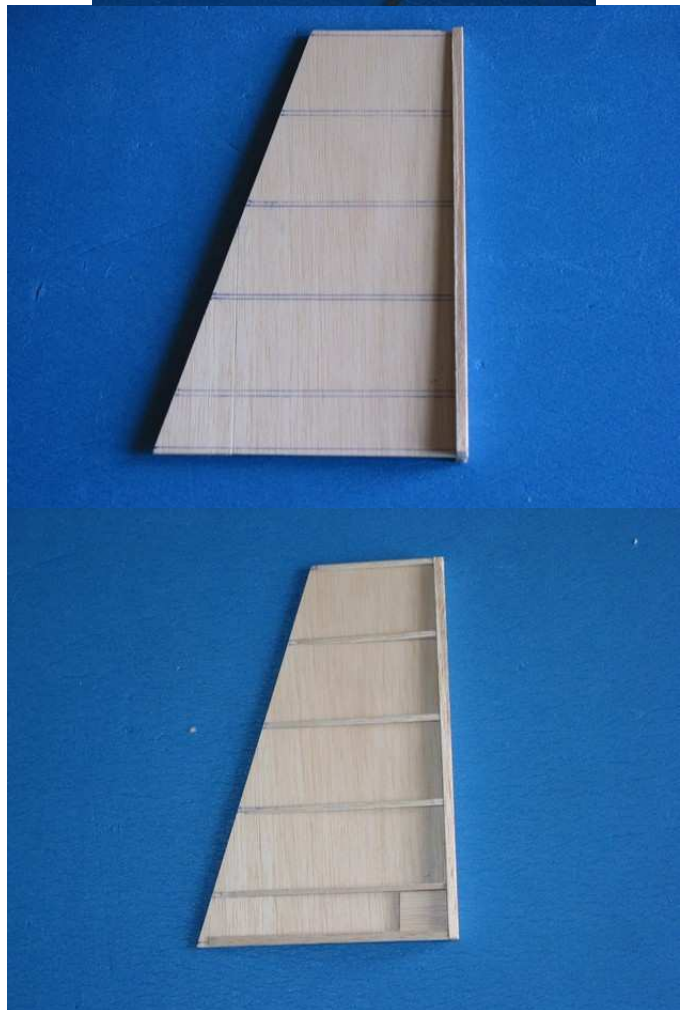
Collage des tétons carbone 3 mm.

Pose du train arrière

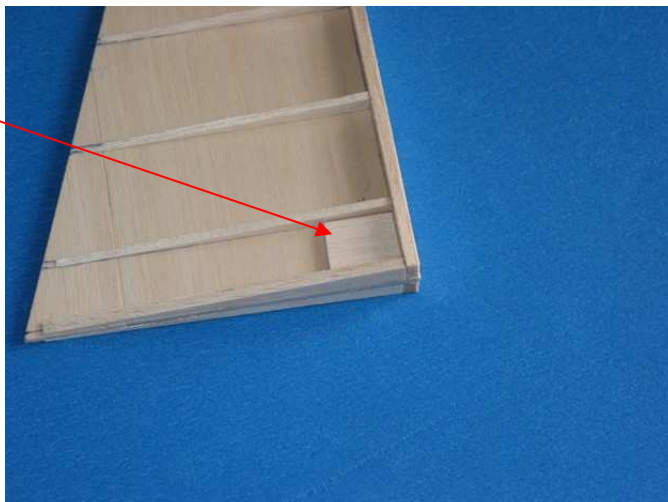
Le train est réalisé en cap 2 mm.

**Réalisation du volet de dérive**

Pose des nervures et du renfort qui recevra la commande du train arrière.

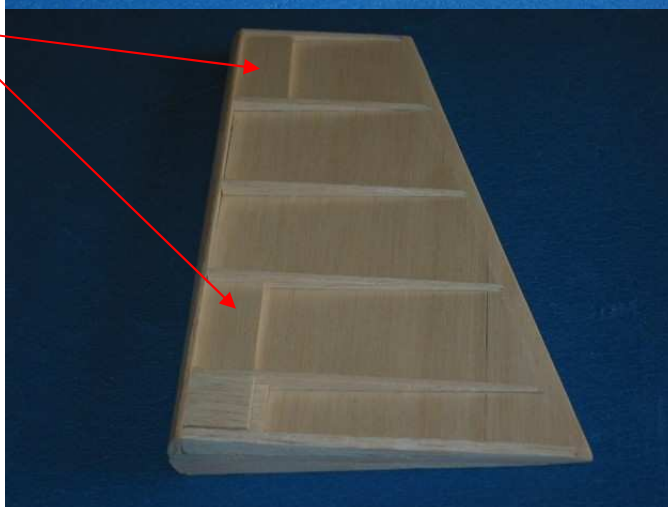


Vue sur le renfort.



Des renforts sont positionnés au niveau des charnières.

Le volet de dérive est poncé.

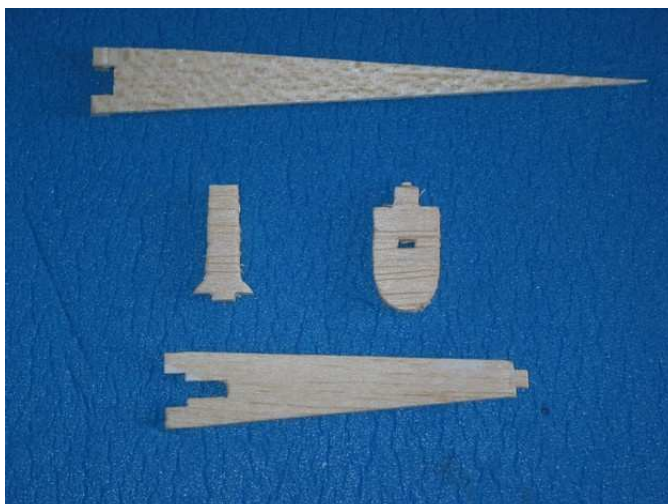


Mise en place du volet sur la dérive.



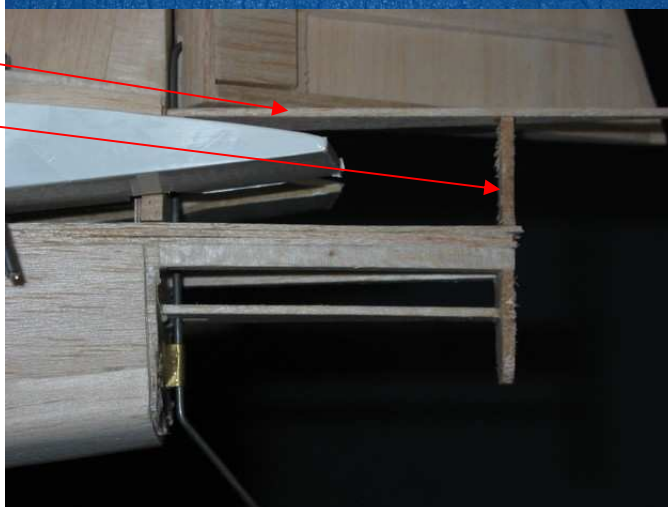
Pointe arrière du fuselage

Découpe des pièces sf1, sf2, c16 et c16b.



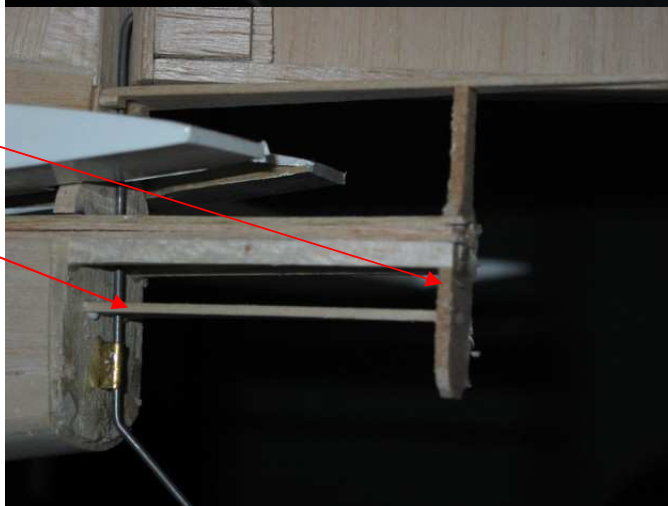
Collage de la pièce sf1.

Collage de la pièce c16.

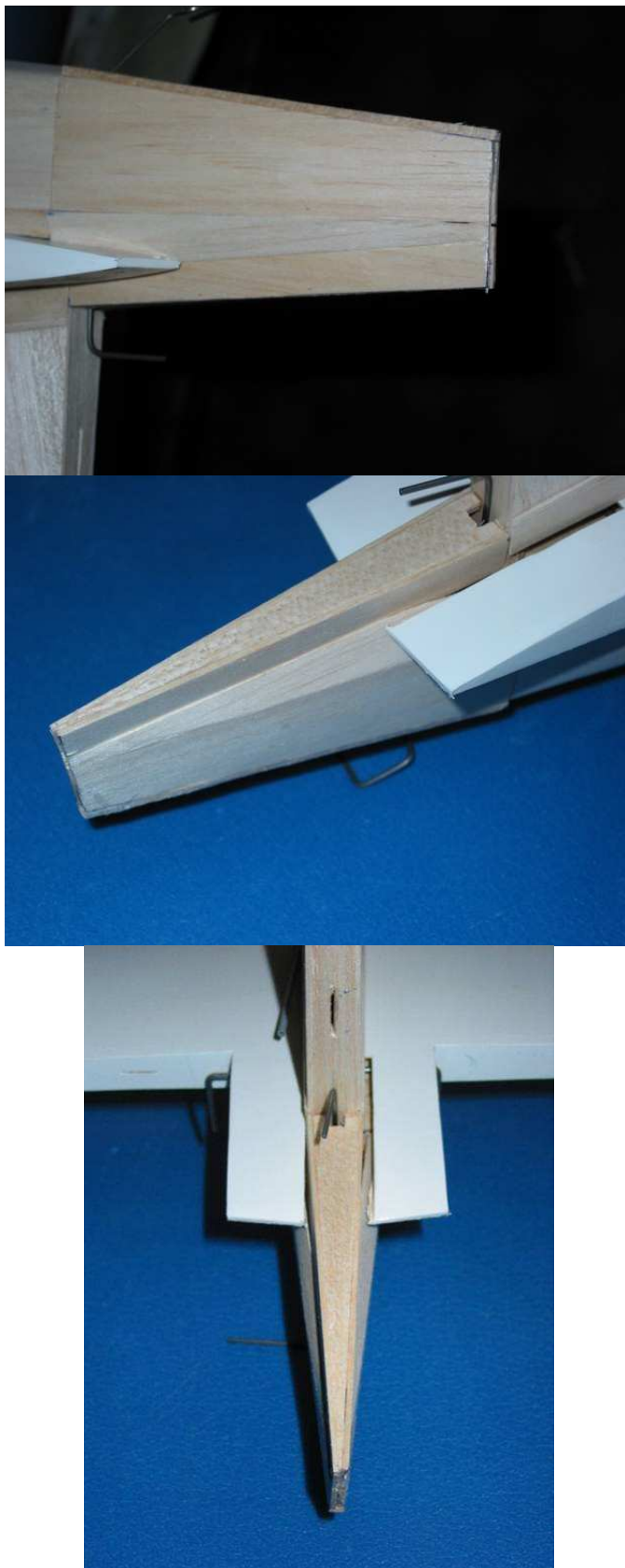


Pièce c16b.

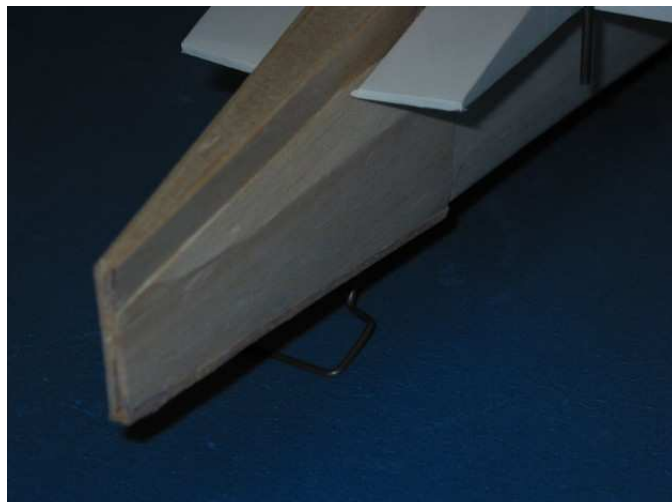
Pièce sf2.



Coffrage



Ponçage.



Pose du bloc en balsa 4 mm.



Mise en forme du bloc.



Fixation du capot avant.

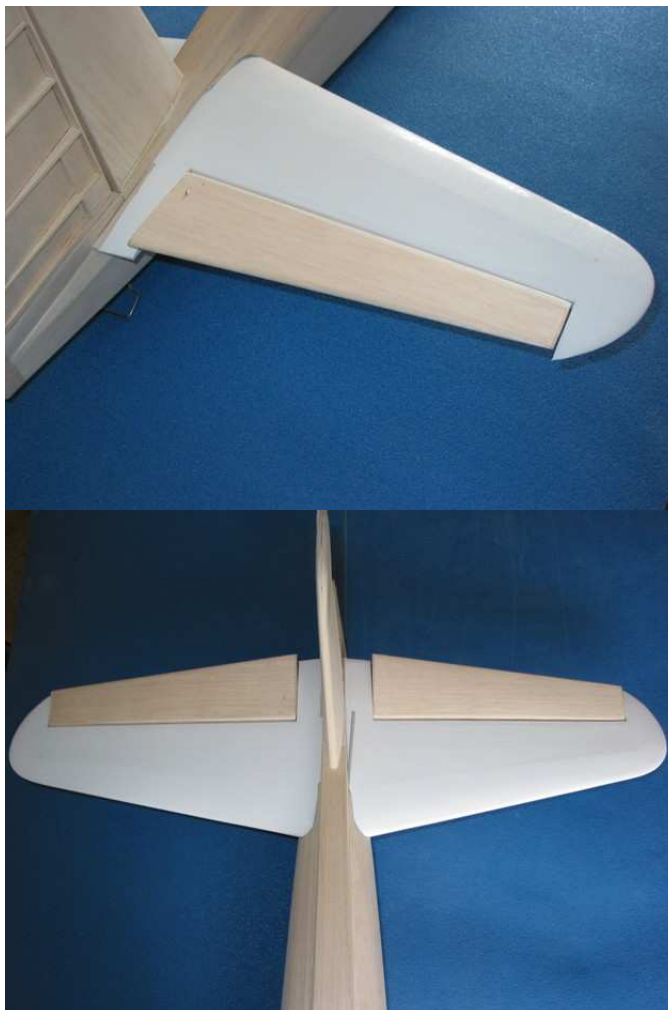
Le capot est fixé par les deux tétons en carbone 3 mm et deux vis sur la partie avant.

Bloc en ctp pour fixation des vis.

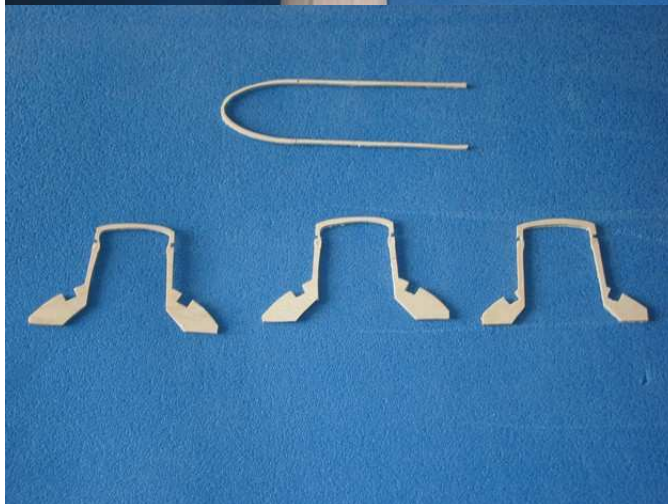
**Réalisation de la pointe de la dérive**

Découpe d'un bloc de balsa, collage et mise en forme.

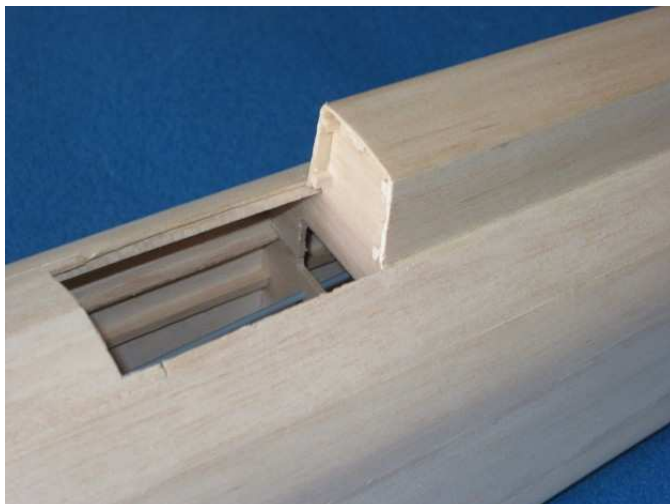


Pose des volets de profondeur**Réalisation du cockpit**

Découpe des pièces k1 (x2) et k2.
Découpe de l'arceau horizontal en ctp 2 mm.



Ajustage du coffrage.



Installation des arceaux du cockpit



Mise en croix avant entoilage



Réalisation des karmans

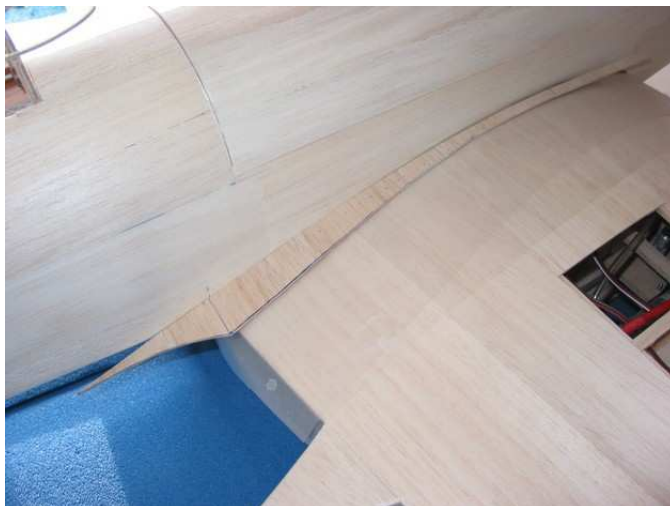
Réalisation de la base en balsa 1,5 mm.



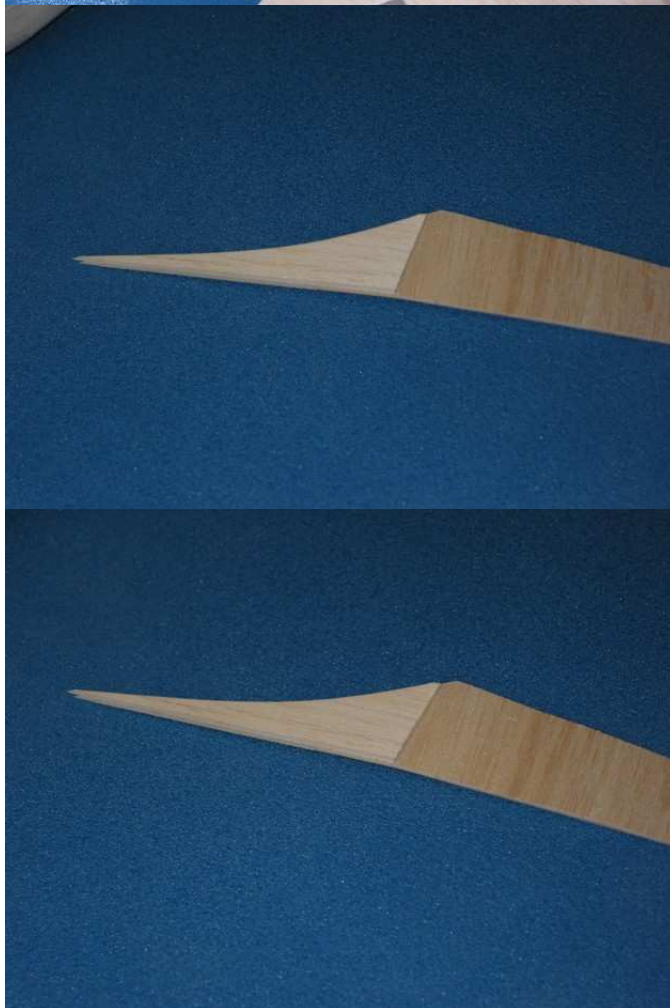
Tracé de la base.



Découpe de la base.



Pose d'un renfort en balsa 1,5 mm sur la partie arrière.



Collage de la base.



Réalisation du Karman en balsa 1,5 mm.



Vue sur l'avant



Vue sur l'arrière.



Vue sur le dessous.



Réalisation de la partie avant du Karman
(une partie sur le fuselage et l'autre sur
l'aile).



Entoilage

Entoilage du fuselage.





Fuselage et aile entoilés.



Mise en peinture



**Installation des supports des servos
de profondeur et de dérive**



**Installation du pilote et pose du
vitrage du cockpit**



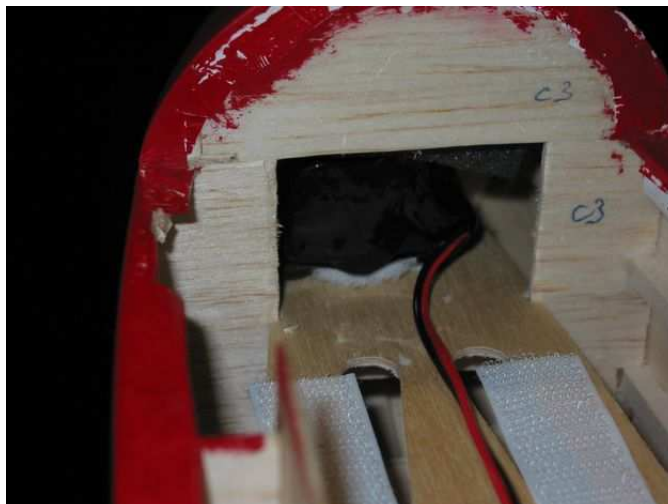


Pose des marquages

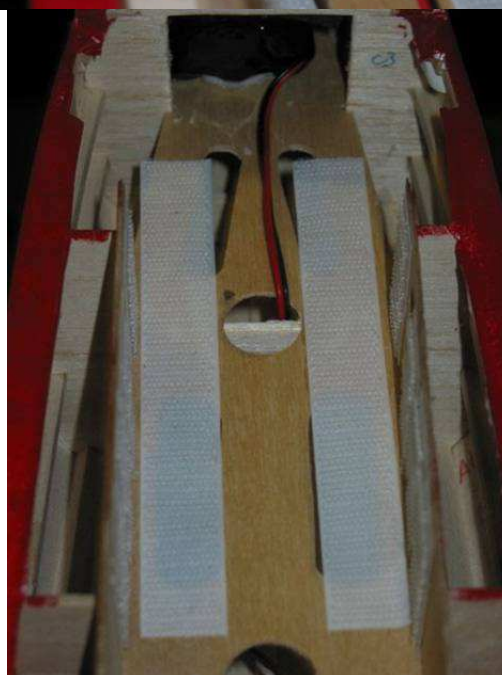
Papier autocollant pour imprimantes
(spécial extérieur de marque micro
application) peint avant découpe.

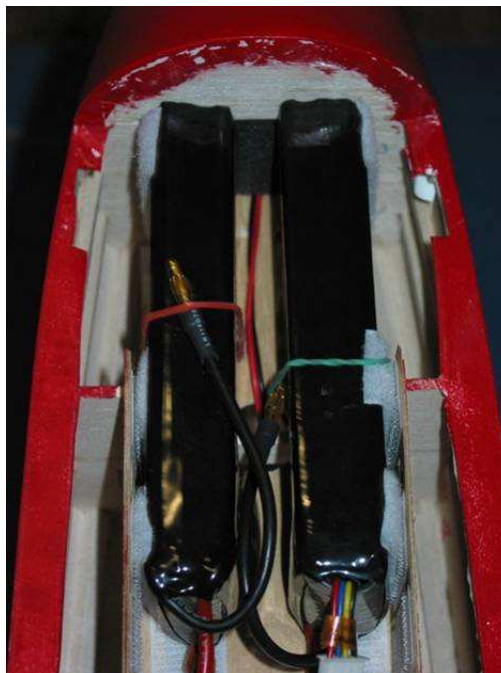


Installation du pack d'accus de réception dans la pointe avant (5 éléments NiMh)



Pose des bandes de velcro sur la platine accus



Installation des accus sur leur platine**Installation du récepteur**

Vue de l'appareil terminé.

Une couche de vernis polyuréthane a été appliquée après collage des marquages.



Les vitrages latéraux ne sont pas encore réalisés.





Vue après installation des vitrages latéraux.

