

MITSUBISHI J2M3 RAIDEN

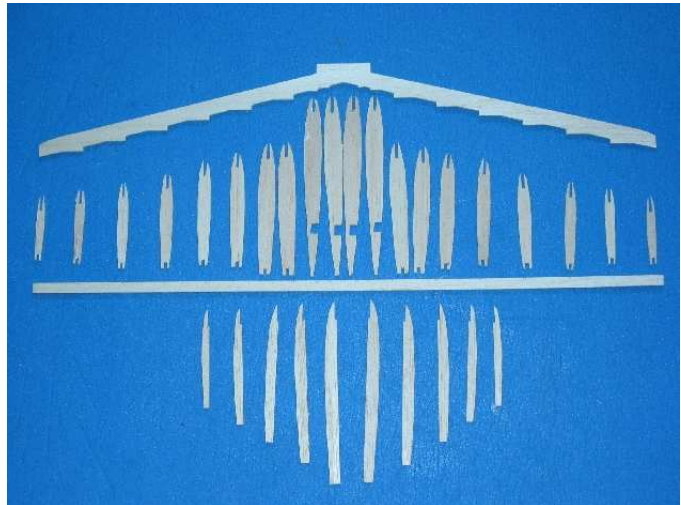


Notice de Construction

Partie 2 – Construction du stabilisateur

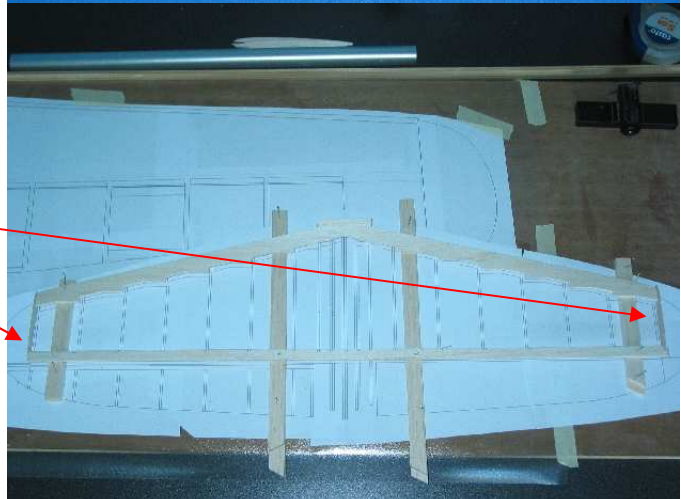
Réalisation du stabilisateur

Découpe des différentes pièces du stabilisateur ainsi que des pièces d1 à d5 de la dérive

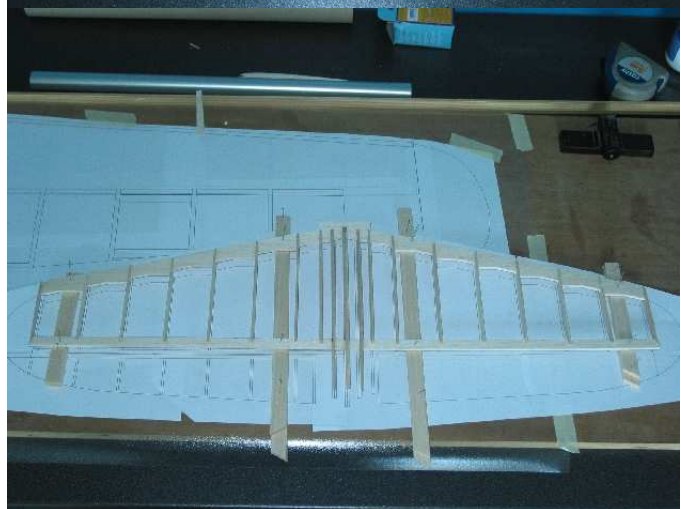


Positionnement de la pièce d0 et de la baguette balsa 3 mm surélevée de 4 mm par des planchettes balsa 2 mm.

La géométrie est assurée par le collage des deux nervures s10.



Collage des différentes nervures (s1 à s9).



Collage de la pièce s20.



Coffrage du stabilisateur en balsa 2 mm.

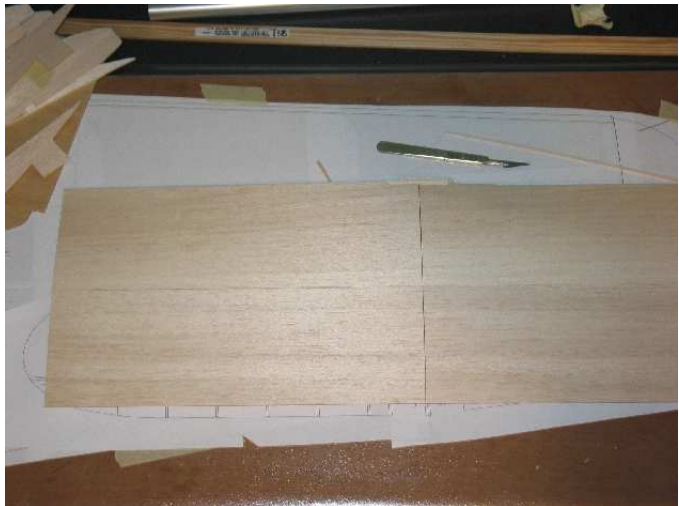
Les deux planchettes sont collées entre elles à la cyano avant d'être collées sur la structure.



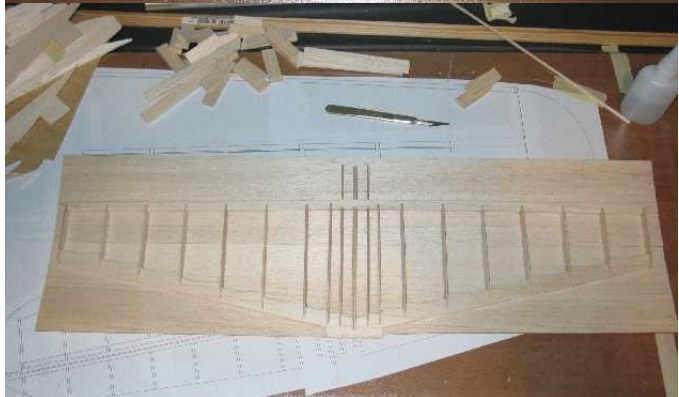
Le coffrage sèche sous presse ;o).



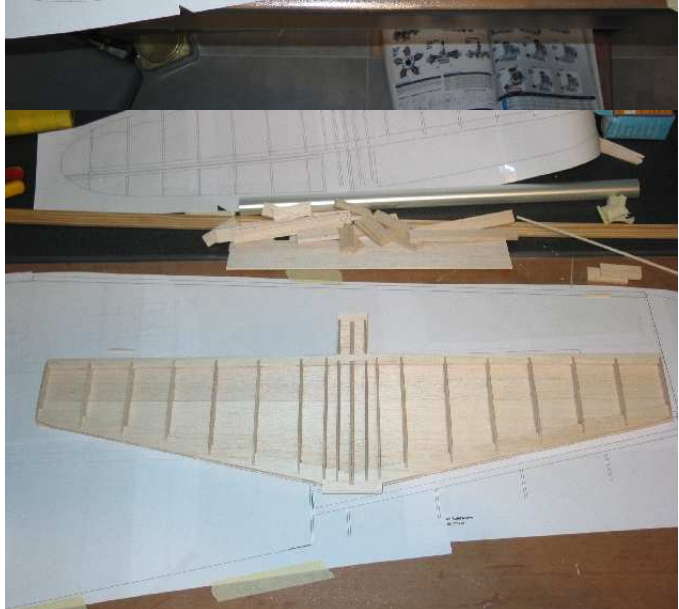
Coffrage du coté opposé.



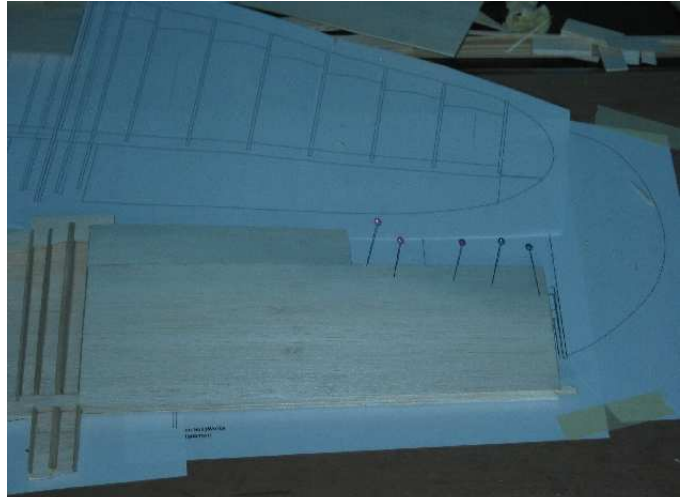
Stabilisateur retourné.



Découpe des excédents de coffrage.



Coffrage de l'intrados entre les nervures s3 et s10

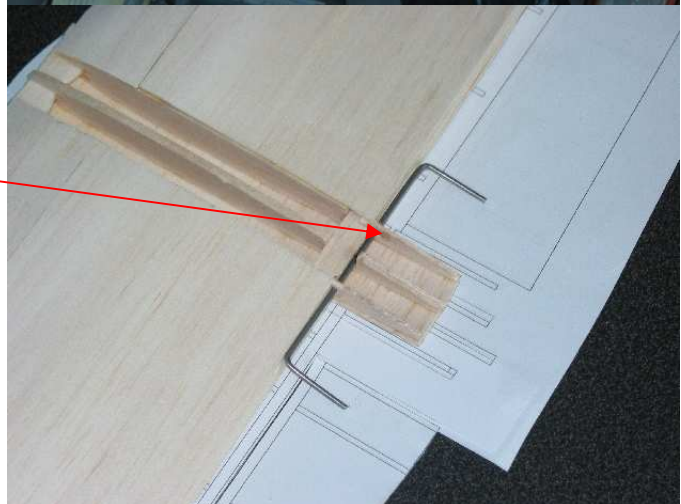


Même opération coté opposé.



Installation du U en corde à piano 2 mm qui permettra de commander les deux volets de profondeur.

Deux petits morceaux de balsa permettent de limiter le jeu dans l'axe vertical.



Collage du bloc balsa qui fera office de saumon. Il sera mis en forme par ponçage.

Même opération de l'autre coté.

Réalisation du volet de profondeur.

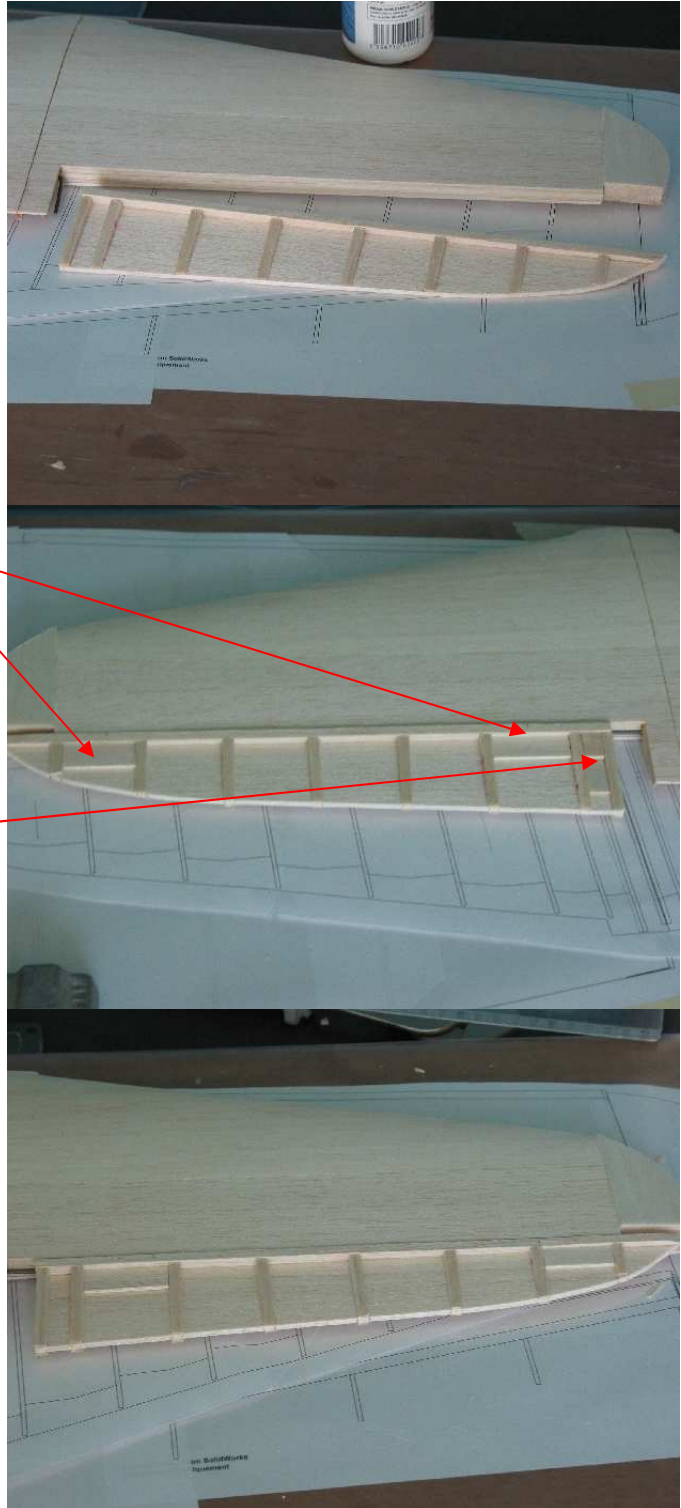
Découpe du volet en balsa 3 mm.
Collage des pièces s19 des deux cotés.



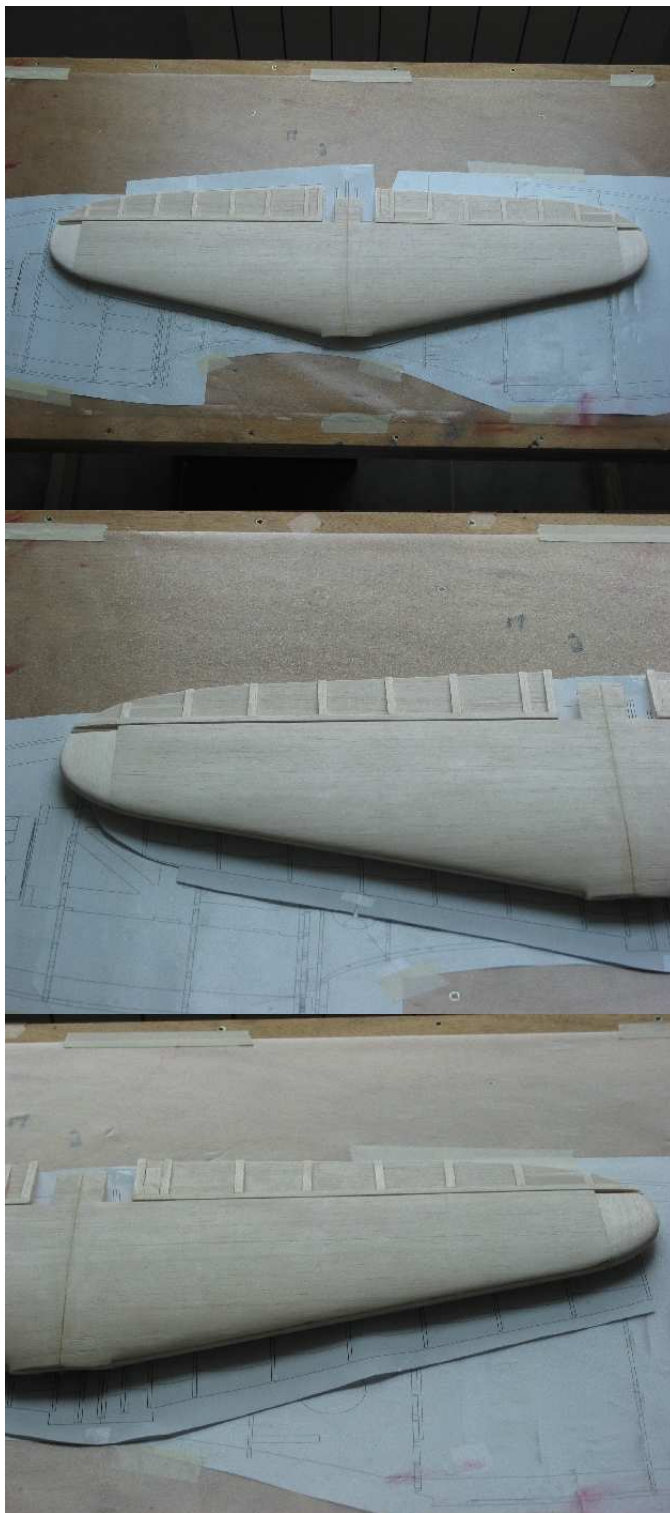
Collage des pièces s11 à s18.

Deux blocs balsa sont collés à l'endroit où seront collées les charnières.

Des blocs balsa sont aussi collés entre s11 et s12. Ils permettront de fixer le U qui solidariserà les deux volets.



Ensemble après ponçage



La partie centrale est renforcée par un petit tissu de verre résiné.



Entoilage du stabilisateur à l'oracover blanc.



Installation des charnières sur les volets.

